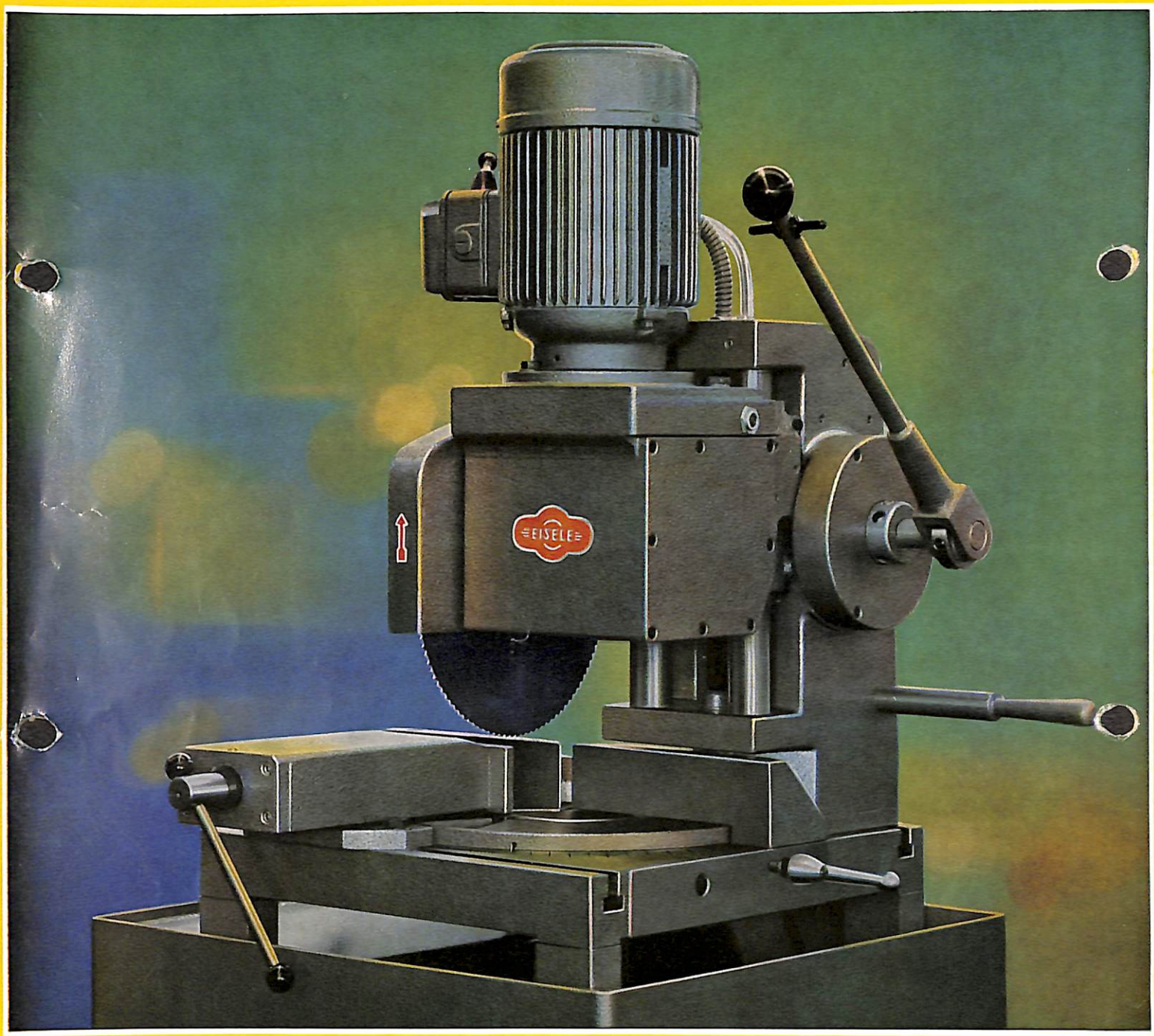
EISELE

Hochleistungs-Metall-Kreissägemaschine VMS II

für gerade, Gehrungs- und Längsschnitte



VMS II

wahlweise für manuelle Handhabung
oder als Halbautomat
oder als Produktions-Maschine
oder für vollautomatische Arbeitsweise, einschl. autom. Material-Vorschub

Hochleistungs-Metall-Kreissägemaschine VMS II

Die Hochleistungs-Metallkreissägemaschine VMS II ist das ausgereifte Produkt unserer langjährigen Erfahrung in der Herstellung von Metall-Sägemaschinen.

50 000 VMS-Maschinen wurden in wenigen Jahren in alle Teile der Welt geliefert.

Die vielseitigen Erkenntnisse und reichen Erfahrungen als langjährige Spezialisten im Bau von Metallsägemaschinen ermöglichten diese Spezialkonstruktion mit vielen Raffinessen und dem neuesten Stand der Technik entsprechend.

Die besonderen Merkmale

Rundwellen-Führung der Getriebeeinheit, in einer Anzahl von Auslandsstaaten patentiert.

Spezial-Getriebe im Ölbad laufend, extrem überdimensioniert für schwere Dauerbelastung, mit maximaler Lebensdauer der aus besten Werkstoffen hergestellten Einzelteile.

Rotationsausgleich des Getriebes, selbsttätig, lastabhängig nach Schweizer Patent, dadurch optimale Sicherheit gegen Sägeblattbruch, wesentlich höhere Standzeit der Werkzeuge und Überlastungsschutz.

Universell für gerade, Gehrungs- und Längsschnitte mit Fixanschlägen für 90°—30°.

Führungskörper verstärkt und mit extrem geringem Abstand zwischen Rund- und Sägewellen — besonders wichtig für ratterfreies, kontinuierliches, werkzeugschonendes und störungsfreies Arbeiten.

Antrieb durch robusten, polumschaltbaren Drehstrom-Motor 1,4/1,9 kW, für Spindeldrehzahlen 40/80 oder 20/40 U/min = **langsamlaufende** Sonderausführung zum Schneiden von Materialien mit höherer Festigkeit, **schnellaufende** Ausführung für NE-Metalle, ohne Mehrpreis, 108/216 U/min., oder mit Getriebe der VA 0/L 700/1400 oder 1000/2000 U/min.

Ansatz-Aufbaugetriebe mit 4 Arbeitsgeschwindigkeiten, 9,3/18,6/40/80 U/min, zum Sägen von rostfreien Stählen, zähharten Werkzeugstählen, Stahlprofilen aller Art und NE-Metallen **gegen Mehrpreis.**

Stationäre automatische Kühleinrichtung, neue Ausführung mit vergrößerter Späneschublade, wesentlich vergrößertem Kühlmittelbehälter und raschem Späneabfluß.

Ausführung

VMS II für **manuelle** Handhabung

VMS II-PV als **Halbautomat,** mit stufenlos regelbarem Pneumatik-Vorschub und autom. Schnellspanneinrichtung, Luftbedarf ca. 10 Liter bei 6 atü für einen vollen Arbeitsablauf.

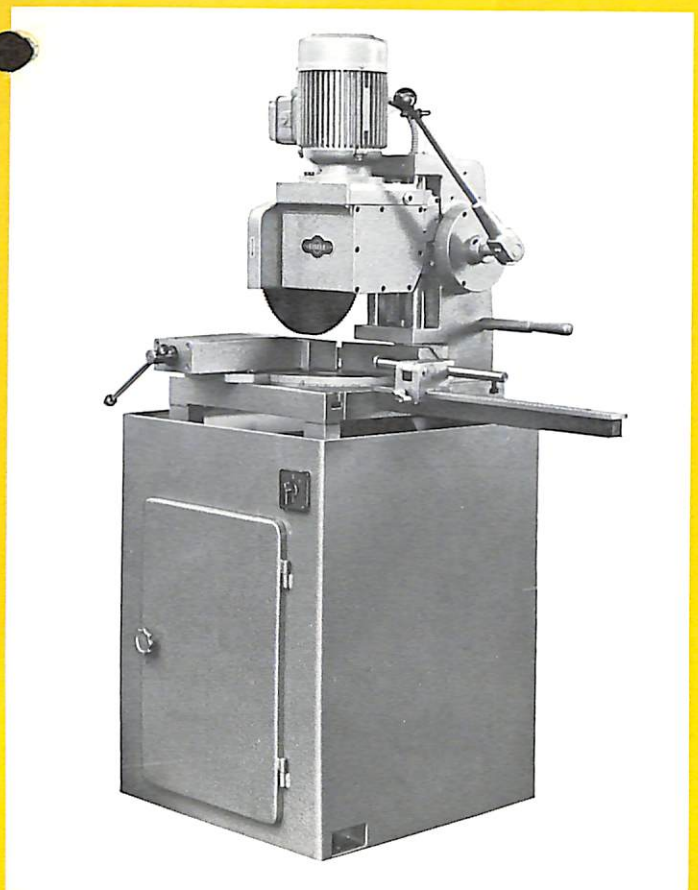
VMS II-PV-Produktion als idealer **Halbautomat für Massenschnitte** (nur 90°) mit Materialrutsche und Auslösung des Arbeitsablaufes durch Anfahren des Materials gegen die Auslöseeinrichtung am Längenanschlag.

VMS II-PV Vollautomat mittels Beistellung einer Material-Vorschub-Einheit VE, max. Vorschub-Länge 500 mm.

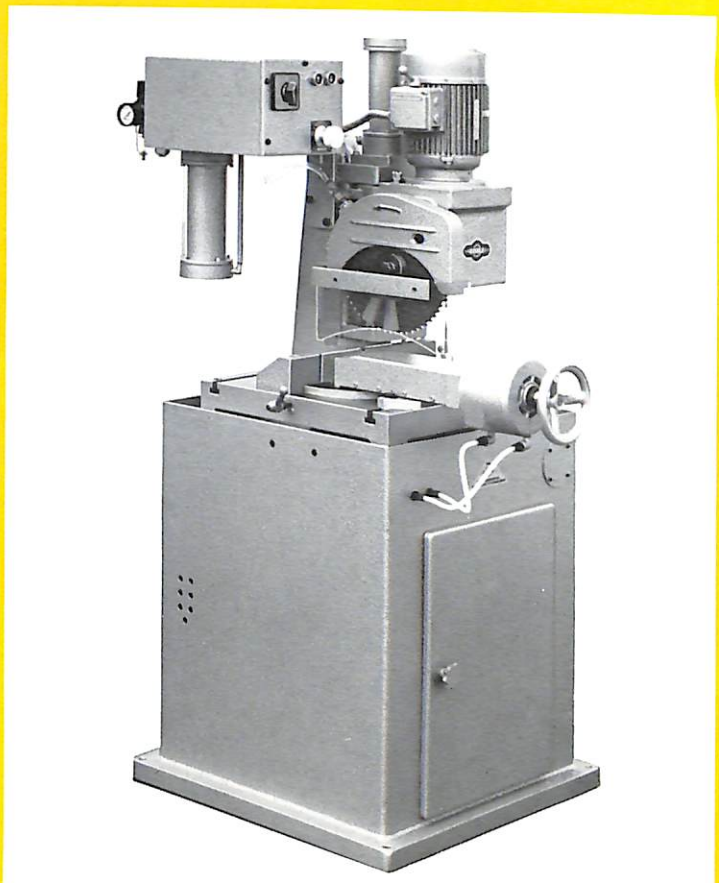
Original-EISELE-Vollstahl-Kreissägeblätter aus HSS mit sonderbehandelter Oberfläche. Sie garantieren ein Höchstmaß an Schnittleistung, eine saubere, glatte Schnittfläche. Schutz vor dem seitlichen Ansetzen von Sägespänen am Sägeblatt.

Wir empfehlen folgende Zahnteilungen:
4 mm ZT. — WZ für dünne Rohre und Profile bis 2 mm Wandstärke
6 mm ZT. — HZ für leichte Stahlprofile
8 mm ZT. — HZ für stärkere Stahlprofile und Vollmaterial bis etwa 40 mm ⌀
10-12-14 mm ZT. — HZ für Vollmaterial über 40 mm ⌀

VMS II manuell mit stationärer automatischer Kühleinrichtung und Längenanschlag leichte Ausführung



VMS II-PV als Halbautomat mit stufenlos regelbarem Pneumatik-Vorschub und automatischer Schnellspann-Einrichtung, einschließlich verstellbarem Längenanschlag leichte Ausführung sowie stationärer autom. Kühleinrichtung



Schneidbereiche
Gewichte
Leistungsbeispiele
Abmessungen

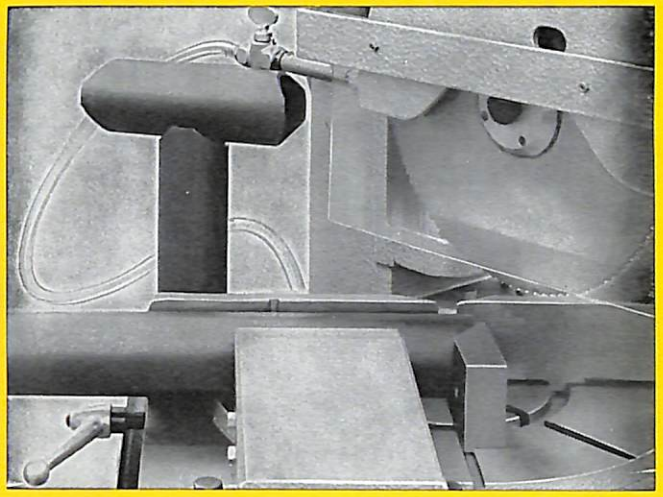
Schneidbereiche:	- Sägeblattdurchmesser 275 mm	
Flachprofile, hohl	gerade Schnitte	140 x 70 mm
	in Gehrung	100 x 70 mm
Winkeleisen	gerade Schnitte	140 x 70 mm
	in Gehrung	100 x 70 mm
Rohre		3″
U-Eisen	gerade Schnitte	NP 14
	in Gehrung	NP 10
Vollmaterial		90 mm ⌀
im Dauereinsatz		70 mm ⌀
Vierkantmaterial		50 x 50 mm
Türrahmen-Profile		Gr. I–II

Maschinen-Abmessungen: VMS II	
ohne Kühleinrichtung	
unverpackt	60 x 60 x 70 cm
in Verschlag verpackt	80 x 80 x 85 cm
seemäßig verpackt	85 x 80 x 85 cm
mit Kühleinrichtung in Tischausführung	
unverpackt	60 x 60 x 90 cm
in Verschlag verpackt	85 x 75 x 100 cm
seemäßig verpackt	90 x 80 x 100 cm
mit transport. oder mit station. Kühleinrichtung	
unverpackt	80 x 70 x 150 cm
in Verschlag verpackt	95 x 80 x 160 cm
seemäßig verpackt	90 x 80 x 165 cm

Gewichte:	unverpackt	in Verschlag verpackt	seemäßig verpackt
VMS II			
ohne Kühleinrichtung	ca. 178 kg	ca. 218 kg	ca. 238 kg
mit Kühleinrichtung in Tischausführung	ca. 198 kg	ca. 238 kg	ca. 290 kg
mit transp. Kühleinrichtung	ca. 223 kg	ca. 273 kg	ca. 340 kg
mit station. Kühleinrichtung	ca. 268 kg	ca. 318 kg	ca. 400 kg

Einige Leistungsbeispiele (VMS II manuell)

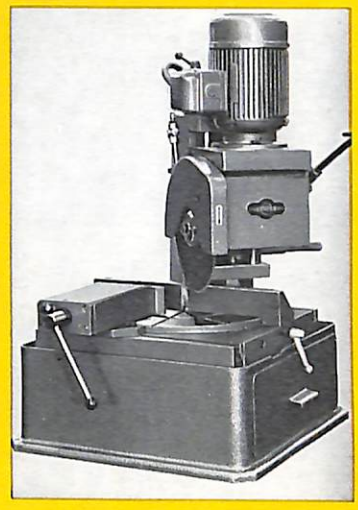
U-Eisen NP 10	ca. 15 Sek.
Winkeleisen 60/60/7	ca. 7 Sek.
Flacheisen 100 x 10	ca. 12 Sek.
Rohre 3″ (90 mm ⌀)	ca. 15 Sek.
Flacheisen 60 x 40	ca. 15 Sek.
Vollmaterial 9 S 20 K 45 mm ⌀	ca. 10 Sek.
Vollmaterial 9 S 20 K 60 mm ⌀	ca. 20 Sek.
Vierkant-Material 25 mm (mit 12 mm ZT., Blatt-⌀ 250 mm)	ca. 5 Sek.



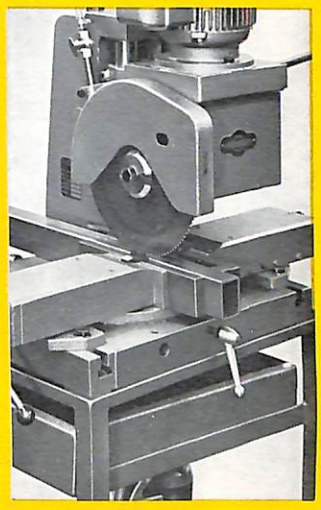
VMS II mit Vorrichtung zum Einsatteln von Rohren

VMS II mit transportabler autom. Kühleinrichtung

VMS II mit autom. Kühleinrichtung in Tischausführung, eingestellt auf 45° Gehrung



VMS II, umgestellt auf 90° zum Einlassen von Schlitzen für Türschlösser und auch für Längsschnitte unter Verwendung eines zweiten Spannstockes



Fertigungsprogramm

Kreissäge-Maschinen und -Automaten
für Stahl und NE-Metalle

Spezial-Kreissägemaschinen
für Türzargen und Türrahmen-Profile

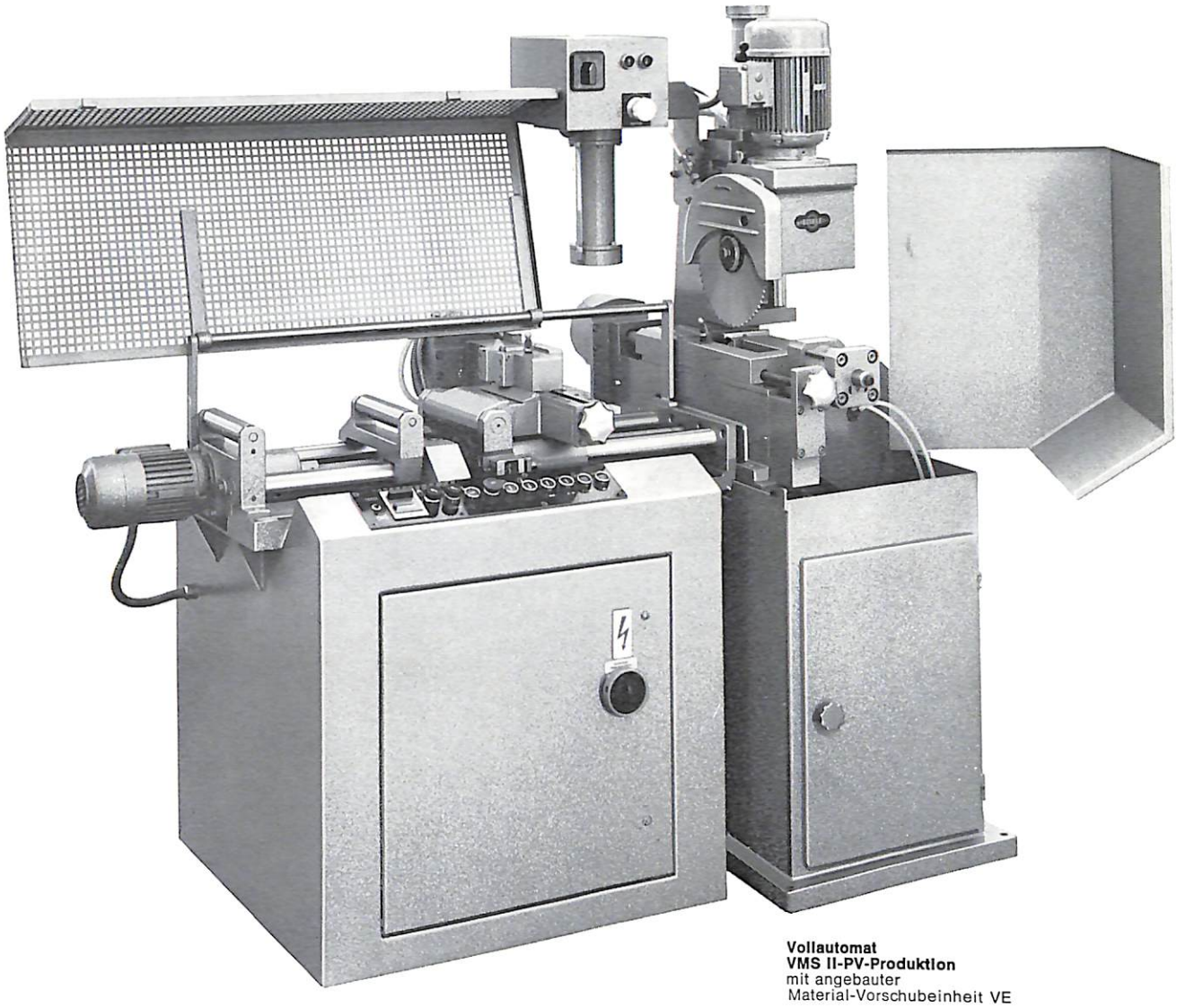
Doppel-Kreissägemaschinen
für Alu- und Kunststoff-Profile
für rationelle Massenfertigung von Bauprofilen
für Fenster, Türen und Fassaden

Bandsäge-Maschinen und -Automaten
für Stahl und NE-Metalle, horizontal und vertikal

Original-EISELE-HSS-Kreissägeblätter bis 500 mm ⌀

ALEIKO-Nylonhämmer, rückschlagfrei

EISELE



Vollautomat
VMS II-PV-Produktion
mit angebauter
Material-Vorschubeinheit VE

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Abbildungen und Gewichte sind unverbindlich.

Printed in Western Germany

9/76