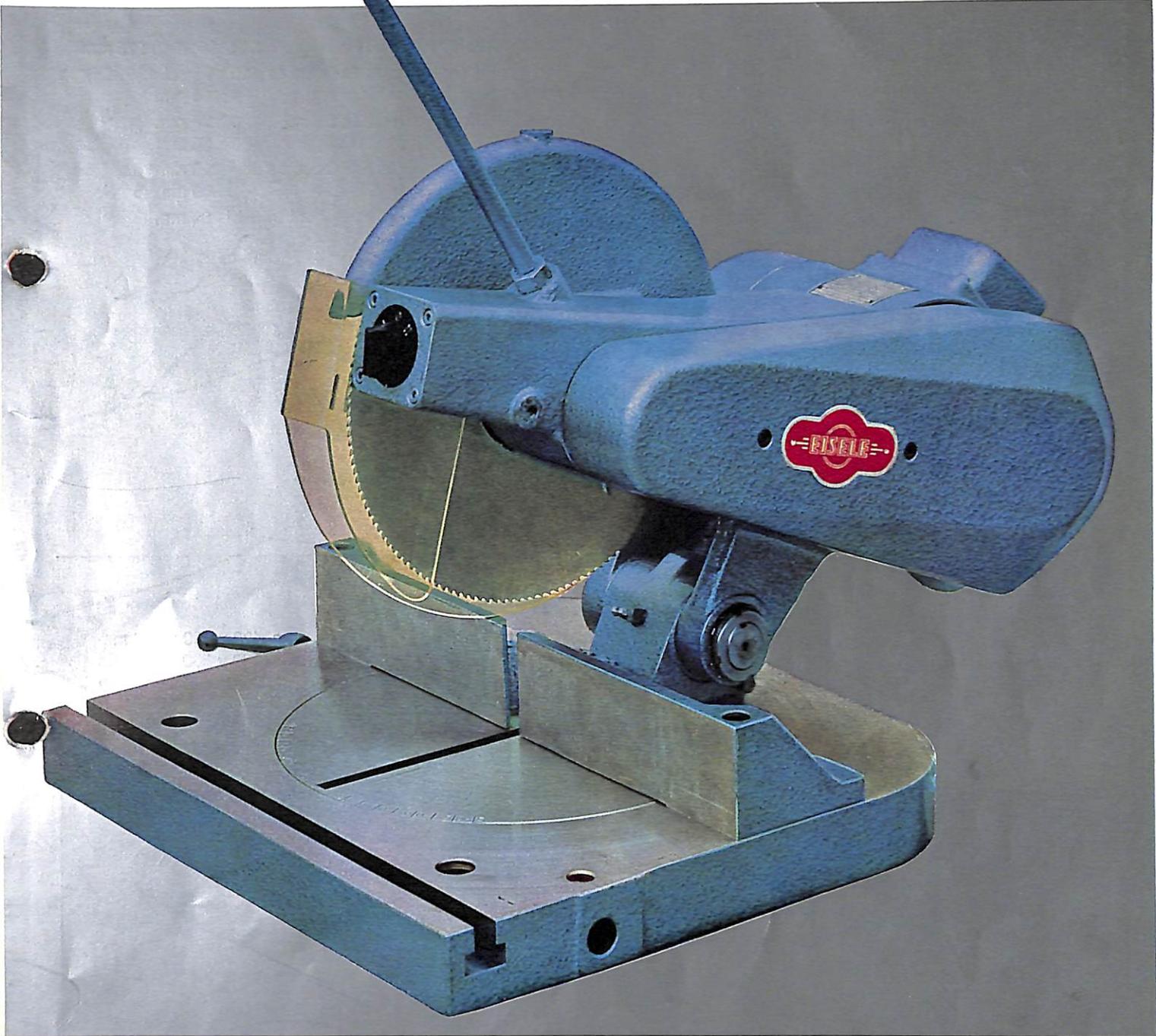




**Universal-
Kreissäge-
maschinen
LMS I-II**

für Alu-Profil, NE-Metalle
und Kunststoffe



LMS I-II

mit zwei Drehzahlen
für Original-EISELE-
Vollstahl-Kreissägeblätter
und für
Hartmetall-Kreissägeblätter



Universal- Kreissägemaschinen LMS I

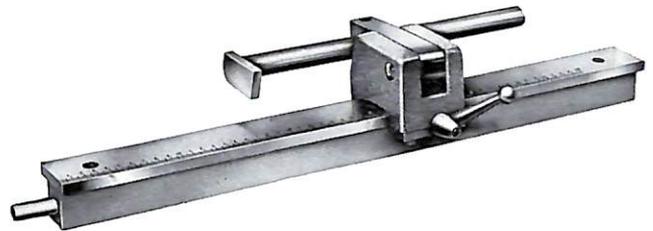
zum gratfreien Schnellsägen von Alu-Profilen, NE-Metallen und Kunststoffen,
arbeiten seit mehr als 20 Jahren in allen namhaften Industrieländern der Welt zur vollsten Zufriedenheit der Abnehmer.

**Die besonderen Vorteile der EISELE-Universal-Kreissäge-
maschinen:** Verblüffend kurze Schnittzeiten · exakte Winkelschnitte · genaue Gehrungen · Getriebeneinheiten nach links und rechts um 45° schwenkbar · Materiallage immer gleichbleibend · blanke Schnittflächen · kein Einspannen des Materials bis etwa 80 mm Materialbreite · freie Sicht auf Schnittlinie · Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer.

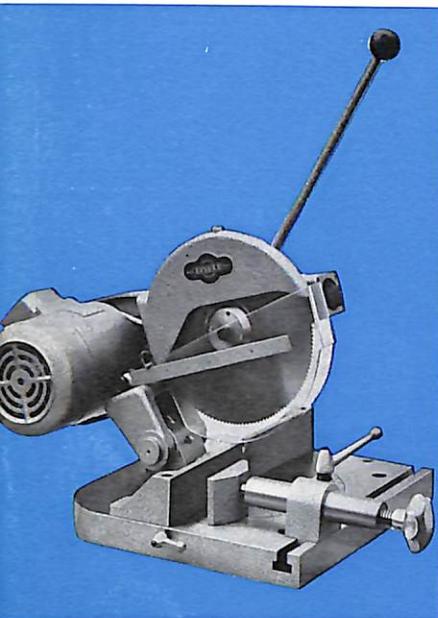
Sägeblatt-Drehzahlen für HSS-Vollstahl-Kreissägeblätter
1000 U/min = zum Sägen von Messing, Kupfer u. ä.
2000 U/min = zum Sägen von Alu-Profilen aller Art

für Hartmetall-Kreissägeblätter
4000 U/min = zum Sägen von eloxierten Alu-Profilen und zäharten Kunststoff-Profilen

Schneidbereich für LMS I		Sägeblatt- ϕ 275 mm
Flachprofile (hohl)	gerade Schnitte	120 x 75 od. 130 x 65 mm
	in Gehrung	90 x 65 mm
Winkelprofile	gerade Schnitte	120 x 75 mm
	in Gehrung	90 x 65 mm
Rohre	gerade Schnitte	90 mm ϕ
	in Gehrung	90 mm ϕ
Vollmaterial	gerade Schnitte	bis 60 mm ϕ



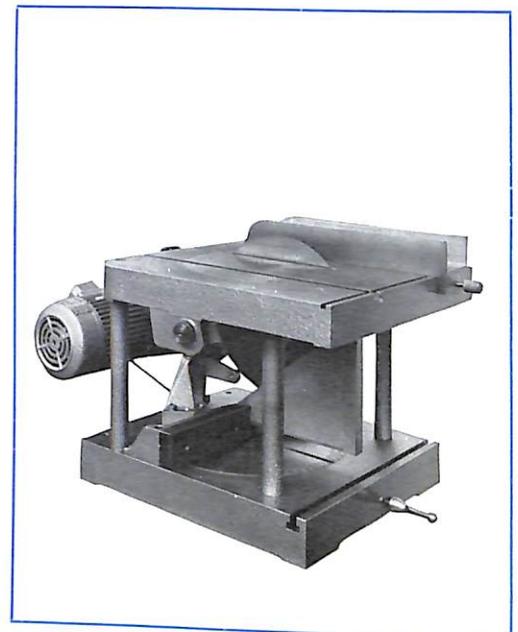
Gewichte: LMS I (ohne Sonderzubehör)		Abmessungen
unverpackt	ca. 72 kg	ca. 400 x 450 x 450 mm
in Verschlag verpackt	90 kg	700 x 500 x 500 mm
seemäßig verpackt	100 kg	750 x 550 x 600 mm



LMS I mit verstellbarer Spanneinheit für breite Profile und Vollmaterial



LMS I mit Maschinen-Untergestell, transportabel. (Auch für LMS II lieferbar)



LMS I+II mit Auflagetisch und verstellbarem Material-Queranschlag für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte



Universal- Kreissägemaschinen LMS II

Sägeblatt-Drehzahlen für HSS-Vollstahl-Kreissägeblätter

850 U/min = zum Sägen von extrem breiten oder starkwandigen Alu-Profilen, für Messing und Kupfer

1700 U/min = zum Sägen von dünnwandigen Alu-Profilen aller Art

für Hartmetall-Kreissägeblätter

3400 U/min = zum Sägen von eloxierten Alu-Profilen und zäharten Kunststoff-Profilen

Schneidbereiche für LMS II und LMS II-PV

Sägeblatt- ϕ 350 mm

Hohl- und Winkelprofile	gerade Schnitte
	200 x 90* oder 150 x 110
	220 x 70* oder 190 x 70
	in Gehrung
	160 x 70* 130 x 70
	140 x 90* 100 x 100
Rohre	gerade Schnitte und in Gehrung 115 ϕ

Vollmaterial 80 ϕ

* ohne Holzbacken

400 mm Sägeblatt- ϕ für Sonderprofile auf Anfrage

Gewichte LMS II

unverpackt	ca. 130 kg
in Verschlag verpackt	ca. 160 kg
seemäßig verpackt	ca. 170 kg

Abmessungen LMS II

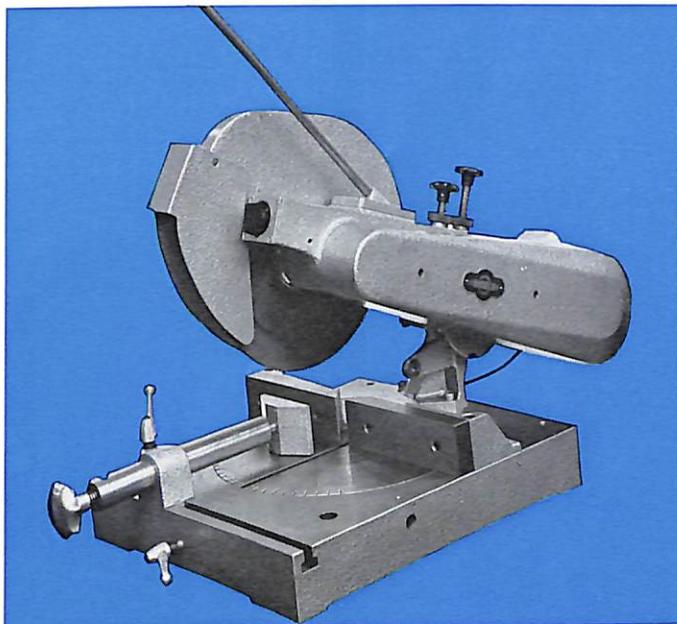
470 x 500 x 600 mm
1100 x 550 x 500 mm
1150 x 600 x 600 mm

Gewichte LMS II-PV

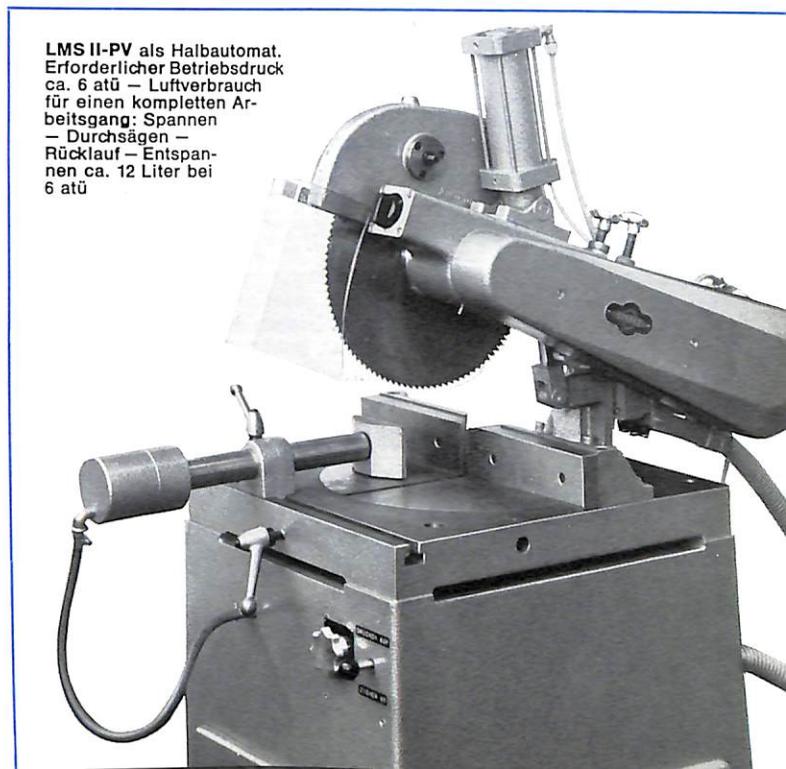
unverpackt	ca. 180 kg
in Verschlag verpackt	ca. 240 kg
seemäßig verpackt	ca. 340 kg

Abmessungen LMS II-PV

540 x 1200 x 1500 mm
900 x 700 x 1450 mm
1050 x 850 x 1550 mm



LMS II – Normalausführung



LMS II-PV als Halbautomat.
Erforderlicher Betriebsdruck
ca. 6 atü – Luftverbrauch
für einen kompletten Arbeitsgang:
Spannen –
– Durchsägen –
Rücklauf – Entspannen
ca. 12 Liter bei 6 atü

Universal-Kreissägemaschinen LMS I

für gerade und Gehrungs-Schnitte, Schneidbereich gemäß Aufstellung, einschl. Drehstrom-Motor RF 1.1/4–2, 1/1,2 kW (im Bestellungs-falle genaue Motorspannung angeben), polumschaltbar für zwei Spindel-drehzahlen, und zwar mit 1000/2000 oder 2000/4000 U/min, betriebsfertig, jedoch ohne Sägeblatt	DM 1250.–
Zubehör	
1 verstellbare Spann-Einheit für komplizierte bzw. breite Profile (siehe Abbildung)	95.–
Original-EISELE-Vollstahl-Kreissägeblätter 275 mm ϕ \times 2 \times 40 mm, feingezähnt 4 mm ZT. für dünne Profile und Rohre	133.–
grobgezähnt 6–8 mm ZT. für stärkere Profile und Vollmaterial bis ca. 40 mm ϕ 275 mm ϕ \times 2,5 \times 40 mm grobgezähnt 8–10 mm ZT. für Vollmaterial über 40 mm ϕ	
Hartmetall-Kreissägeblätter Type EKHM nur für Kunststoffe 275 ϕ \times 3,5 \times 40 mm, 88 Zähne	255.–
Type EAKHM für dünnwandige Aluprofile und für Kunststoffprofile 275 ϕ \times 3,5 \times 40 mm, 78 Zähne	225.–
Type EAHM für starkwandige Aluprofile und Alu-Vollmaterial 275 ϕ \times 3,5 \times 40 mm, 58 Zähne	200.–
EISELE-Schneidwachs (Schneidöl in fester Form)	pro Stange 7.–
Mehrpreis für andere Motoren:	
Wechselstrom-Motor Type RBF 1.1/2, 220 V, 1.1 kW mit Kondensator, für Sägeblatt-Drehzahl 2000 U/min oder 4000 U/min	65.–
1 verstellbarer Längenanschlag mit mm-Einteilung (siehe Abbildung) für Schnitte bis 500 mm Länge	120.–
für Schnitte bis 1000 mm Länge	180.–
jede weitere 1000 mm Länge	+ 120.–
1 Auflagetisch für Langschnitte aller Art zum Aufsetzen auf die Grundplatte, einschl. je 1 verstellbaren Materialanschlag für gerade und Gehrungsschnitte (siehe Abbildung)	475.–
1 Maschinenständer, transportabel (siehe Abbildung)	180.–

Universal-Kreissägemaschinen LMS II

für gerade und Gehrungs-Schnitte, einschl. Drehstrom-Motor Type RF 1.5/4–2, 1.4/1.8 kW (im Bestellungs-falle genaue Motorspannung angeben), polumschaltbar für zwei Spindel-drehzahlen, und zwar 850/1700 U/min oder 1700/3400 U/min, mit Schnellspann-Einheit, seitlich verschiebbar, betriebsfertig, jedoch ohne Sägeblatt	1940.–
Zubehör	
Original-EISELE-Vollstahl-Kreissägeblätter	
350 mm ϕ \times 3 \times 40 mm 4–6 mm ZT. für leichte Alu-Profile, 8–14 mm ZT. für schwere Profile und Vollmaterial	238.–
400 mm ϕ \times 3,5 \times 40 mm 4–6–8–10–12 mm ZT.	315.–
Hartmetall-Kreissägeblätter	
Type EKHM nur für Kunststoffe 350 ϕ \times 4 \times 40 mm, 108 Zähne	255.–
Type EAKHM für dünnwandige Alu-Profile, auch für dünne Kunststoffprofile 350 ϕ \times 4 \times 40 mm, 92 Zähne	255.–
Type EAHM für starkwandige Alu-Profile und Alu-Vollmaterial 350 ϕ \times 4 \times 40 mm, 74 Zähne	235.–
Type EAKHM 400 ϕ \times 4 \times 40 mm, 100 Zähne	295.–
Type EAHM 400 ϕ \times 4 \times 40 mm, 84 Zähne	275.–
verstellbare Längenanschlüsse mit mm-Einteilung (wie LMS I)	
1 Auflagetisch für Langschnitte (Ausf. ähnl. wie LMS I)	610.–
Rollenbahnen	
leichte Ausführung	
Länge 2 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	330.–
Länge 3 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	475.–
Länge 4 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	660.–
Länge 5 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	805.–
Länge 6 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	950.–
Rollenbahnen mit Meßeinrichtung	
leichte Ausführung	
Länge 2 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	530.–
Länge 3 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	695.–
Länge 4 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	900.–
Länge 5 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	1065.–
Länge 6 m, 250 mm Rollenbreite, kunststoffbeschichtet	1230.–
1 Spanneinrichtung – vertikal für LMS II manuell in Pneumatikausführung	175.–
EISELE-Schneidwachs (Schneidöl in fester Form) pro Stange	7.–
1 Maschinenständer für LMS II, transportabel (s. Abb.)	190.–
1 stationäres Maschinen-Untergestell	655.–
Nebelsprüngerät für LMS I + II, 3 atü Betriebsdruck, für Sägeblattschmierung, mit Wasserkasten	254.–
EISELE-Super-Kühlmittel-Konzentrat 74	
5 l für 100 l Kühlfüssigkeit	54.–
10 l für 200 l Kühlfüssigkeit	100.–

Universal-Kreissägemaschine LMS II-PV

wie LMS II, jedoch mit kompletter Lufthydraulik, bestehend aus stufenlos regelbarem automat. Vorschub der Sägeeinheit und einer autom. Schnellspann-Einrichtung, einschl. kompl. Wartungseinheit sowie stationärem Maschinen-Untergestell. Drehzahlen wahlweise 850/1700 oder 1700/3400 U/min, mit 1 kompl. Nebelsprüh-Gerät, stufenlos regelbar, betriebsfertig, jedoch ohne Sägeblatt	4150.–
1 zweite autom. Schnellspann-Einrichtung	
Zubehör wie für LMS II	

