

Sägen Sie Ihre Profile gratfrei und passgenau. Die Kaltenbach-Säge TL hat sich tausendfach bewährt. Sie ist robust, handlich und unfallsicher.

Das Sägeblatt ist im Tisch versenkt und bietet damit die Voraussetzung für ein **unfallsicheres Arbeiten**. Es wird mit dem Handhebel hochgeführt.

Die **Sägeblatt-Schmierpumpe** bzw. das **Kühlnebelsprüngerät** gewährleisten eine wirksame Schmierung. Die Sauberkeit des Schnittes und die Standzeit der Sägeblätter wird dadurch wesentlich verbessert.



TL 400 mit Schnellspannstock
(Abb. 2)

Schnellspannstock (Abb. 1 und 2)

Das Material wird beidseitig vom Schnitt gespannt. Beide Enden fallen damit gratfrei an. Der mit einer Spiralfeder erzeugte Spanndruck ist so eingestellt, daß auch empfindliche Profile nicht verspannt werden. Das Druckstück aus Hartholz ist genau geführt und läßt sich seitlich und in der Höhe verstellen.

Werkstückanschlag (Abb. 1 und 2)

Er läßt sich mittels einer Skala auf jeden Winkel festklemmen. Die gebräuchlichsten Winkel 90° und 45° sind durch Rasten fixiert. **Gehrungen** werden senkrecht von unten angeschnitten und auch beim Nachschneiden ist eine Genauigkeit von 1/10 mm gewährleistet.