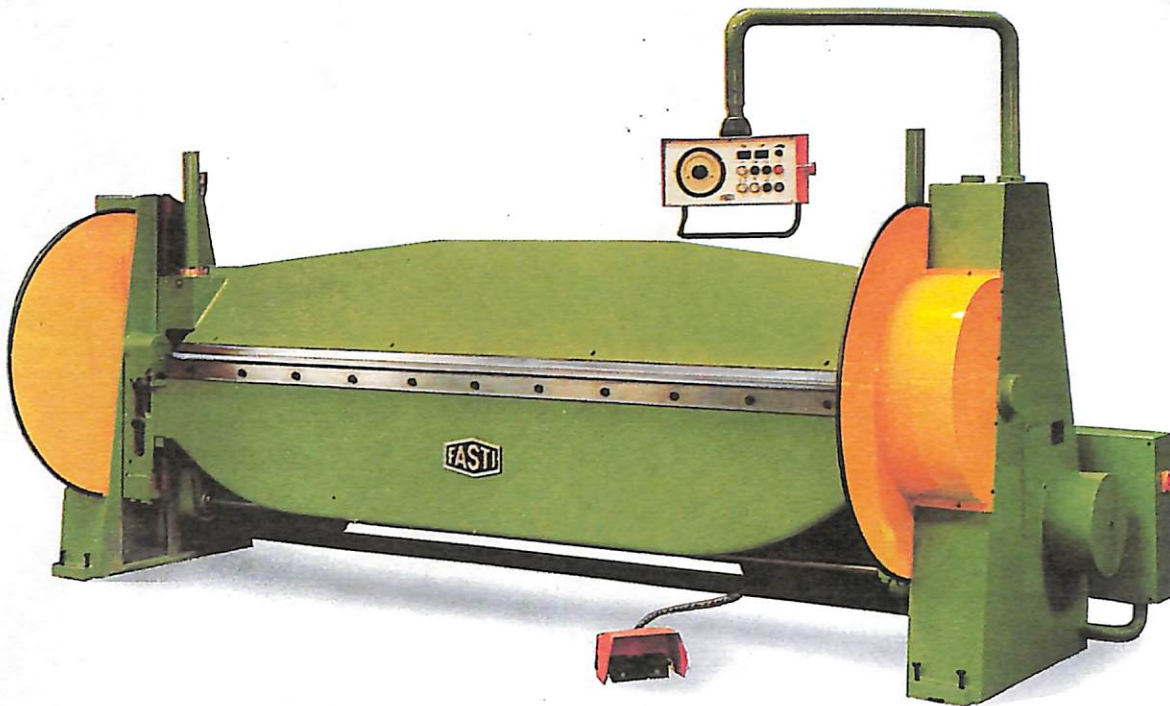


Nr. 212



Schwenkbiegemaschine mit Kraftantrieb

- für Dauerleistung ausgelegt
- doppelseitiger Biegewangenantrieb
- Unterwange, Oberwange und Biegewange verstellbar
- Biegemittelpunktkorrektur (Verstellung der Unterwange um Radius) für genaue Rundbiegungen
- größtzig dimensionierte Oberwangenführungen
- Schnellspannung der Schienen an der Oberwange
- Schienen aus dem Vollen gefertigt
- Antriebsmotore als Bremsmotore – Rutschkupplungen als Überlastungsschutz
- genaue Biegewinklereinstellung über Potentiometer 0-180°
- Betriebsarten:
- Einzelschaltung für jeden Arbeitsgang
- Programmsteuerung für ein komplettes Arbeitsspiel

Standardzubehör:

- Spitzschiene 45° für die Oberwange ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- Flachschiene für die Biegewange 18 mm ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- Verstärkungsschiene für die Biegewange ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- auswechselbare Stahlleiste auf der Unterwange
- Zentralfettsschmierung mit Handpumpe

Sonderzubehör:

- ausschwenkbare Oberwange für geschlossene Vierkantrohre (nicht für Größen 25/6, 40/3, 40/4, 50/3 und 60/2)*
- von Hand ausschwenkbar für Größen 10/5, 15/4,5, 15/6, 20/4
- hydraulisch ausschwenkbar für alle Größen (außer Größen 25/6, 40/3, 40/4, 50/3 und 60/2)*
- motorische Biegewangenverstellung mit Digitalanzeige*)
- verlängerte Hubhöhe 500 mm bei normaler Oberwange*)
- Spitzschienen 20°/45°/80° ca. 1000 N/mm² Festigkeit
- Winkel- und Geißfußschienen 60/120/180/260 mm Steghöhe
- Rundschiene bis r = 80 mm
- Klavierschienensystem 60/120/180 mm Steghöhe
- Rastermaß 5 mm ab 25 mm
- Klavierschienensystem 260 mm Steghöhe
- Rastermaß 5 mm ab 25 mm (bei Hubhöhe 500 mm)
- Klavierschienensystem für Unterwange*)
- Klavierschienensystem für Biegewange*)
- kombinierter Finger- und Breitenanschlag mit Skala, Ritzel und Zahnstange, 6-600 mm Verstellbereich
- Vierstufenanschlagstisch mit 1000/1700/2500 mm Anschlagtiefe
- Fallnockenanschlagsystem
- frontbedienter Motoranschlag 6-1000 mm und 6-2000 mm über Kugelrollspindeln mit elektronischer Digitalanzeige mit 1 Maßvorwahl, Verstellgeschwindigkeit 20 m/min
- Vorderanschlüge preßluftgesteuert
- Mehrfach-Programmsteuerungen*) (siehe Seite 30)
- CNC-Programmsteuerung FASTI-MATIK 4000 mit Bildschirm-anzeige*) (siehe Seiten 31-32)
- Einrichtung für 2-Mann-Bedienung
- Sicherheits-Vorabschaltpunkt Oberwange ab (8 mm)
- Anrißstop bei Oberwange ab
- automatische Zentralfettsschmierung*)
- *) nur als Erstausrüstung lieferbar

Größe		10/5	15/4,5	15/6	20/4	20/6	25/3	25/5	25/6	30/4	40/3	40/4	50/3	60/2
Nutzlänge	mm	1020	1520	1520	2040	2040	2540	2540	2540	3040	4040	4040	5040	6040
Blechdicke	mm	5	4,5	6	4	6	3	5	6	4	3	4	3	2
Hub der Oberwange	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	500	500	500	500
Verstellbarkeit der Unter- und Biegewange kleinsten zu kantender Querschnitt bei ausschwenkbarer Oberwange	mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	40/80	40/80	0/80	0/80
Motorleistung	mm	300x245	350x300	400x350	340x315	450x520	400x350	430x395	-	450x520	-	-	-	-
Biege-/Oberwange	kW	4/4	4/4	4/4	4/4	7,5/4	5,5/4	7,5/4	9,5/4	7,5/4	7,5/4	9,5/4	9,5/4	9,5/4
Gewicht	kg	2860	3150	3650	3900	5500	4550	5950	6250	6300	8300	8900	10700	12100

Kenndaten des Sicherheitszeichens

AEM II 85056/85057