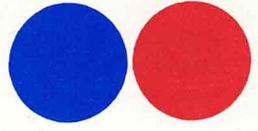


GILLARDON

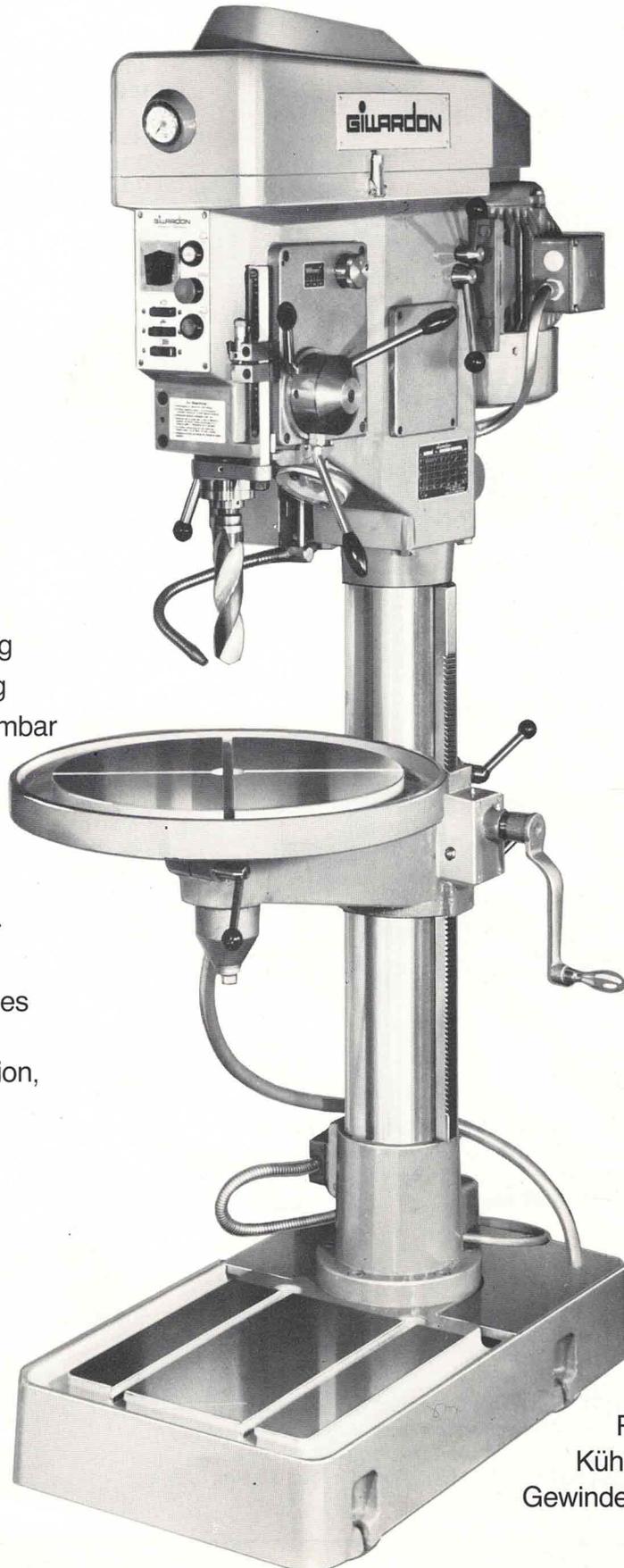


Hochleistungs-Bohrmaschinen

Seit 1919 ein Qualitätsbegriff

Punkt für Punkt „Pluspunkte“

- stufenlos regelbarer Antrieb mit Zahnradvorgelege im Ölbadgetriebe
- Einhand-Vorschubeinrückung
- nachstellbare Pinolenführung
- Pinole in jeder Stellung klemmbar
- großer Spindelhub
- Stabilität durch Kurzspindel
- nachstellbare Tischführung
- leistungsstarke Motoren
- Schnellspannhebel für Motor und Riemen
- Führungsstein gegen seitliches Verdrehen der Pinole
- ausgereifte stabile Konstruktion, sichere, einfache Bedienung



GB 30
GB 30 V
GB 30 VE
GB 40 V
GB 40 VE

Made in Germany

GB 40 V

mit Sonderausführung
Rundtisch
Kühlmitteleinrichtung
Gewindeschneideinrichtung

GILLARDON Hochleistungs-Säulenbohrmaschinen

Technische Daten

	GB 30 GB 30 V1 GB 30 V GB 30 VE	GB 40 V GB 40 VE
Dauer-Bohrleistung St 60	32 mm	40 mm
Dauer-Bohrleistung GG 20 (v = 25 m/min; s = 0,16 mm/U)	40 mm	50 mm
Bohrvermögen St 60	40 mm	55 mm
Gewindeschneiden St 60/GG 20 max.	M 27/M 36	M 42/M 60
Vorschübe: (andere Vorschübe auf Anfrage)		
GB 30	Handvorschub	–
mechanische Vorschübe GB 30 V1	0,16 mm/U	–
GB 30 V/GB 40 V	0,1–0,16–0,25 mm/U	0,1–0,16–0,25 mm/U
elektromagn. Vorschübe GB 30 VE/GB 40 VE	0,1–0,16–0,25 mm/U	0,1–0,16–0,25 mm/U
Werkzeugaufnahme (Kurzspindel)	MK 3	MK 4
Spindelhub	175 mm	200 mm
Ausladung Mitte Spindel/Säule	320 mm	350 mm
Säulendurchmesser	130 mm	160 mm
Entfernung Spindel/Tisch min.	140 mm	135 mm
max.	790 mm	760 mm
Entfernung Spindel/Grundplatte max.	1210 mm	1200 mm
Rechtecktisch: Gesamtabmessung (Rand bearbeitet)	570 x 474 mm	630 x 530 mm
Arbeitsfläche	450 x 355 mm	500 x 400 mm
Anzahl x Abstand x Breite der T-Nuten	2 x 224 x 14 mm	2 x 224 x 14 mm
Grundplatte: Gesamtauflagefläche (Rand bearbeitet)	500 x 460 mm	500 x 460 mm
Arbeitsfläche (serienmäßig bearbeitet)	380 x 400 mm	380 x 400 mm
Anzahl x Abstand x Breite der T-Nuten	2 x 224 x 18 mm	2 x 224 x 18 mm
Antriebsleistung des Spindelmotors ca.	1,5/2,45 PS 1,1/1,8 kW	1,9/3,2 PS 1,4/2,3 kW
STUFENSCHLEIBEN-Maschinen mit Leuchte, ohne Drehzahlmesser		
Drehzahlen ca. U/min,	9 Stufen	12 Stufen
Motor n = 750/3000, Reihe R 1.3	60/100/145/230/390/ 565/900/1530/2240	42/100/136/168/190/ 326/400/455/544/760/ 1305/1820 nur mit Motorvollschutz lieferbar
STUFENLOS regelbare Maschinen mit Leuchte, Drehzahlmesser		
Drehzahlbereich ca. U/min		
Motor n=1500 2 Stufen	120–1600	120–1600
Motor n=1500 2 Stufen	80–1000	80–1000
Motor n=750/1500 2 Stufen	60–1600	60–1600
Motor n=750/1500 2 Stufen	40–1000	40–1000
Motor n=750/3000 1 Stufe	60–1600	60–1600
Motor n=750/3000 1 Stufe	40–1100	40–1100
Motor n=750/3000 1 Stufe	110–2900	110–2900
Gesamtabmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)	1950 x 570 x 960 mm	2020 x 630 x 985 mm
Maschinengewicht	450 kg	620 kg
Die Stufenschleibenmaschinen GB 30, GB 30 V und GB 30 VE haben 20% reduzierte Bohr- und Gewindeschneidleistung.		

Sonderausführungen (Mehrpreise)

	GB 30 GB 30 V1 GB 30 V GB 30 VE	GB 40 V GB 40 VE
Werkzeugaufnahme Kurzspindel	MK 4	serienmäßig
Langspindel	MK 3	MK 4
Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf einschl. doppelter Rückholfeder	MK 3 oder MK 4	MK 4
Gegengewichtsanlage für Mehrspindelbohrkopf bis max. 80 kg		
Säulenverlängerung um 200 mm (bei Anbau von Revolverbohrkopf bzw. Mehrspindelbohrkopf eventuell erforderlich)		
Rundtisch drehbar	500 mm Ø	630 mm Ø
Rechtecktisch kippbar	570 x 475 mm	570 x 475 mm
Winkeltisch mit seitlicher Aufspannfläche (185 x 630 mm) und 2 seitlichen T-Nuten 14 mm	510 x 475 mm	–
Rundtisch drehbar, kombiniert mit Einschiebeschraubstock, kippbar	500 mm Ø	500 mm Ø

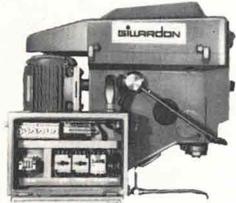
Weitere Sonderausführungen für alle Typen:

- Komplette Kühlmittleinrichtung in bearbeitete Grundplatte eingebaut (incl. Motorschutzschalter)
- Kühlmittleinrichtung angebaut, Behälter gesondert (incl. Motorschutzschalter)
- Pinolen-Rückzugsdämpfung hydraulisch mit einstellbarem Drosselventil
- Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm
- Ablageschale für Werkzeug 95 x 160 mm

Elektrische Ausrüstung gemäß VDE

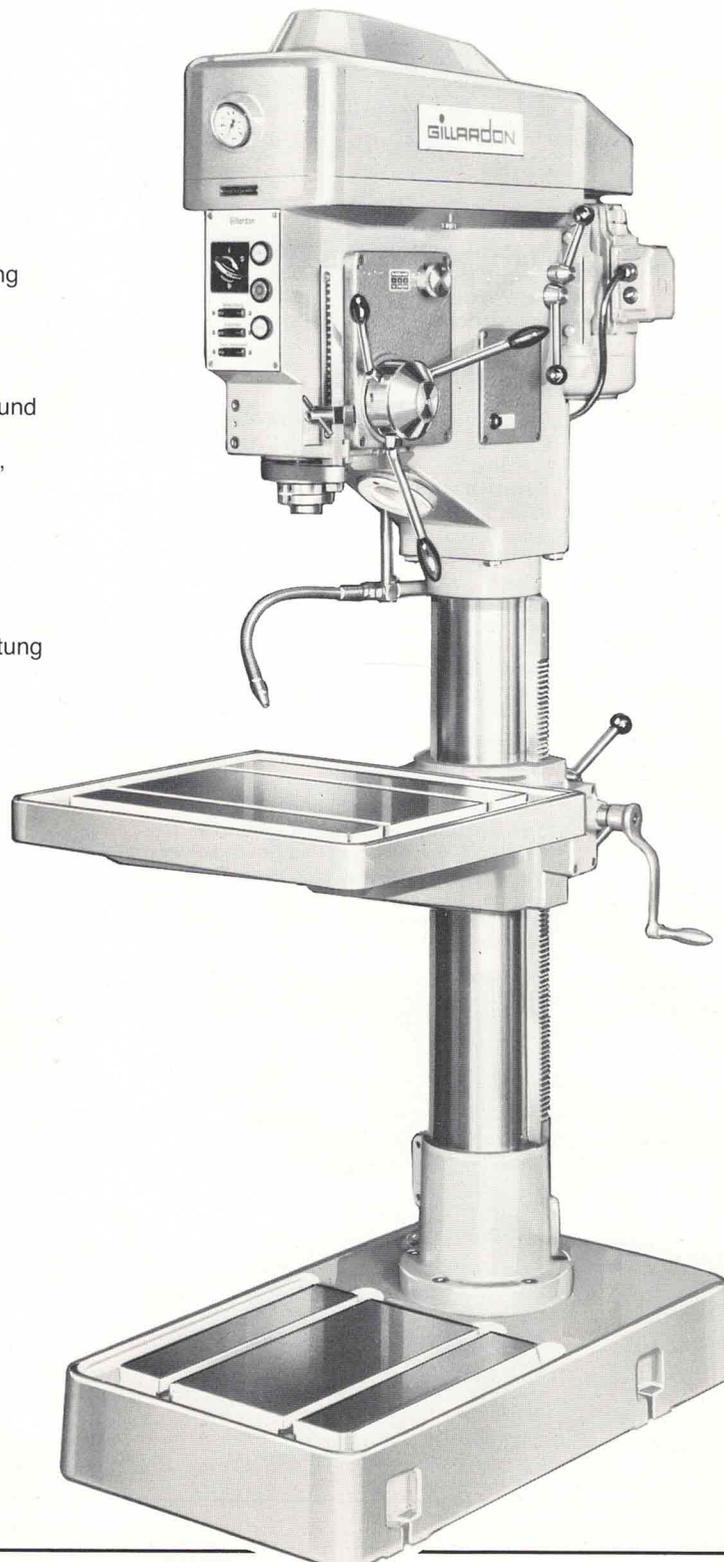
Betriebsspannung 380 Volt, 50 Hz., Steuerspannung 220 Volt

Alle elektrischen Bedienungselemente liegen zentral und sehr griffgünstig in der frontseitig angebauten Resopal-Schalttafel. Die komplette Steuerung ist im Schaltkasten links untergebracht, jederzeit gut zugänglich ohne Standortveränderung der Maschine. Serienmäßiger Umfang: Hauptschalter abschließbar, Not-Aus-Schalter, Unterspannungsauslösung, Motorschutzschalter mit elektromagnetischen Schnellauslösern (jede Motorstufe einzeln geschützt), Versicherungen



Elektrische Sonderausführungen (Mehrpreise)

Rechtslauf durch Schützsteuerung
Wendeschützsteuerung für
Rechts- und Linkslauf
Motorvollschutzeinrichtung
Gewindeschneideinrichtung
einschl. Wendeschützsteuerung und
Motorvollschutzeinrichtung,
max. Leistung ca. 200 Gew./Std.,
(nur möglich bei Motoren
 $n=750/1500$ und $n=750/3000$)
Fußtaster „Linkslauf“ zur
Wendeschützsteuerung oder
Gewindeschneideinrichtung
Fußtaster „Aus“ als Nottaster
Fußschalter „Ein-Aus“ bei Schaltung
ohne Schützsteuerung
Trafo für Beleuchtung und
Steuerspannung



Mikrometer-Feineinstellung

Rechtecktisch kippbar

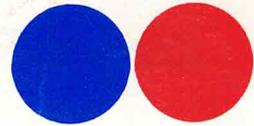
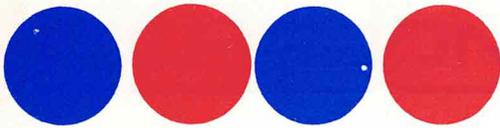
Winkeltisch

Rundtisch drehb. und kippbar mit Einschiebeschraubstock

GB 30
Stufenlose
Maschinen GB 30
mit 1 Vorschub
(0,16 mm/U)
Mehrpreis



GB 30 V
mit Sonderausführung:
Kühlmitteleinrichtung
Gewindeschneideinrichtung

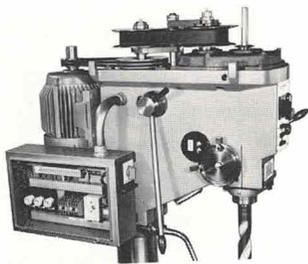


Technische Erläuterungen

Alle Typen sind lieferbar mit Stufenscheiben-Antrieb oder stufenlos regelbar.

Stufenloser Antrieb

Die Drehzahlen müssen nicht geschaltet, sondern können schnell stufenlos geregelt werden. Der Spindelantrieb erfolgt über unser bewährtes stufenloses Regelgetriebe. Es ist einem im Ölbad laufenden Zahnradgetriebe vorgeordnet. Hierdurch ist optimale Leistung und Bohren ohne Drehzahlrücken garantiert. Der Drehzahlverstellhebel ist an der linken Seite des Spindelstockes angebracht. Eine zusätzliche Klemmung sichert die eingestellte Drehzahl gegen selbsttätiges Verstellen.



Drehzahlmesser:

Der Drehzahlmesser erlaubt das schnelle, exakte Regeln der Drehzahlen und die genaue Ablesung.

Schnellspannhebel und Schnellverschluss:

Den Antrieb schützt eine stabile, schlagunempfindliche Aluminium-Schutzhaube. Die Schutzhaube ist abklappbar und mit einem Patent-Schnellverschluss in Sekundenschnelle zu öffnen und zu schließen. Ein Schnellspannhebel (Zahnwelle) ermöglicht blitzschnelles Spannen und Entspannen des Antriebsriemens.

Kurz gesagt: Viel Zeitgewinn bei Wartung und Pflege!

Bohrspindel – Kurzspindel:

Besondere Stabilität und Starrheit auch gegenüber seitlichem Druck. Der Morsekegel liegt direkt in der Spindellagerung.



Pinole in jeder Stellung klemmbar:

(ohne zusätzliche Hilfsmittel)
Erforderlich für Arbeiten, bei denen die Bohrspindel in bestimmter Tiefeneinstellung feststehen muß.

Nachstellbare Pinolenführung:

Die gehobene Führung der Bohrspindel ist nachstellbar.

Führungstein und Führungsnut:

Bohrpinole durch Führungsnut und Führungstein gegen seitliches (radiales) Verdrehen gesichert. Geringstes Spiel! Wichtig beim Gewindeschneiden und sehr wichtig beim Arbeiten mit Mehrspindelbohrköpfen.

Kühlmitteleinrichtung

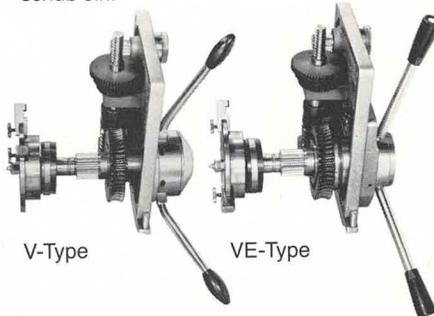
I. in Kühlmittelfußplatte eingebaut, einschließlich Motorschutzschalter und Armaturen, Pumpe an der Frontplatte schaltbar.
II. Kühlmittelbehälter beige gestellt, mit Pumpe und Armaturen. Motorschutzschalter und elektrischer Anschluß im Schaltschrank.

Vorschubgetriebe:

Über ein 3-stufiges Ziehkeilgetriebe wird die günstigste Vorschubgeschwindigkeit eingestellt. Die Kraftübertragung erfolgt über ein Schneckengetriebe auf Vorschubwelle und Pinole.

Einhand-Vorschubeinrückung:

Die gleiche Hand, welche die Pinole nach unten bewegt, schaltet auch jeweils den Vorschub ein.



V-Type

VE-Type

V-Typen = mechanische Vorschubeinrichtung
Durch seitlichen Druck auf das Vorschub-Handkreuz wird der automatische Vorschub eingeschaltet.

VE-Typen = elektromagnetische Vorschubeinrichtung

Sehr schnelle Einschaltung des automatischen Vorschubes über einen der 3 Drucktaster im Handkreuz.

Ausschalten durch nochmaliges Betätigen eines Tasters oder bei erreichter Bohrtiefe automatisch durch Mikroschalter. Zusätzliche mechanische Abschaltung eingebaut – doppelte Sicherheit für Bedienungspersonal und Bohrgut. Die E-Kupplung gewährleistet hohe Abschaltgenauigkeit und sehr gute Wiederholgenauigkeit. Nach Vorschub-Abschaltung erfolgt sofortiger Pinolen-Rücklauf.

Gewindeschneideinrichtung

(Sonderzubehör):
Wirtschaftliches Gewindeschneiden mit der 1000-fach bewährten GILLARDON-Gewindeschneideinrichtung. Schnelle Umschaltung von Bohr- und Gewindeschneidbetrieb durch Steuerschalter in der Frontplatte. Rechts-Linkslauf bei jeder Tiefeneinstellung entweder automatisch oder durch Hand- bzw. Fußtaster schaltbar.



GILLARDON-Frontplatte mit Gewindeschneidautomatik

Sonder-Zubehör hilft Kosten senken!



Gleitkreuztisch

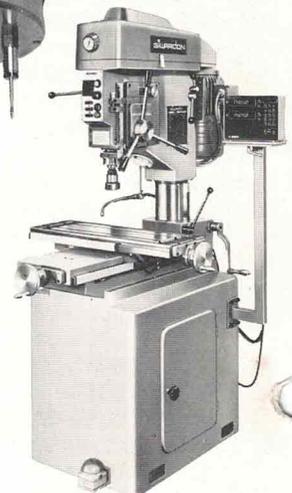
760 x 425 mm
ohne und mit Positioniereinrichtung



Spindelkreuztische (versch. Abmessungen)



Mehrspindel-Bohrköpfe



Kreuztisch-Bohrmaschine

Wir liefern in verschiedenen Variationen **Kreuztischbohrmaschinen und Reihenbohrmaschinen**
Gewichtsangaben entsprechen den Normalausführungen der stufenlosen Maschinen (Abweichungen vorbehalten). Lackierung: Glattlack grau RAL 7031 oder grün RAL 6011. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Wir liefern über den Fachhandel