





Technische Daten · Peddimaster

Peddimaster		Kenn-Nr.		60/80	80/110	110/170
Bestell-Nr.				44222	44232	44242
 Flachstahlschere schert mit:	Flachstahl – verformungsarm	101	bis mm	400 x 16	500 x 18	500 x 22
	Obermesser	101	bis mm	300 x 18	400 x 19	400 x 24
		101	bis mm	200 x 20	–	350 x 25
		106	bis mm	–	300 x 22	310 x 27
		106	bis mm	–	200 x 25	250 x 30
	Messerschnittlänge			mm	400	510
Arbeitshöhe			mm	775	710	625
 Profilstahlschere schert mit:	Scherquerschnitt		max. mm ²	2000	3500	5500
	Hub, stufenlos einstellbar		mm	10–35	10–41,5	10–50,5
	Winkelstahl-Messern 90°/45°	201				
	L-Stahl, 90°-Schnitt		bis mm	100 x 10	120 x 13	150 x 18
	L-Stahl, 45°-Schnitt		bis mm	65 x 8	90 x 10	110 x 12
	L-Stahl, ungleichschenkl., 90°		bis mm	100 x 75 x 10	150 x 100 x 12	160 x 80 x 14
	Handverstellb. Profilstahlmessern ZI	202				
	L-Stahl, 90°-Schnitt		bis mm	90 x 11	120 x 12	150 x 16
	T-Stahl, 90°-Schnitt		bis mm	90	120	140
	L-Stahl, 45°-Schnitt		bis mm	65 x 7	90 x 9	100 x 12
	Winkelstahlmessern	203				
	L-Stahl, 90°-Schnitt		bis mm	120 x 12	150 x 12	–
	L-Stahl, 45°-Schnitt		bis mm	90 x 9	100 x 10	–
	L-Stahl, ungleichschenkl., 90°		bis mm	120 x 80 x 12	150 x 100 x 12	–
	Kombinierten Profilstahlmessern	204				
	L-Stahl, 90°-Schnitt		bis mm	100 x 10	130 x 12	180 x 16
L-Stahl, ungleichschenkl., 90°		bis mm	100 x 75 x 11	130 x 90 x 12	200 x 100 x 16	
Rundstahl		mm	35	45	50	
Vierkantstahl		mm	32	40	45	
Sondermessern						
T-Stahl	206	bis mm	120	180	220	
L-Stahl	205	bis mm	120	180	220	
Arbeitshöhe		ca. mm	1082	1120	1135	
 Ausklinker klinkt mit:	Vierkantausklinker	401				
	Bleche		bis mm	13	13	16
	L-Stahl		bis mm	75 x 10	90 x 10	90 x 13
	L-Stahl im Flansch		mm	80–140	80–160	100–220
	T-Stahl im Flansch		mm	80–160	80–160	100–220
	Klinkbreite		mm	52	65	72
	Klinktiefe		mm	70	85	85
	Dreikantausklinker	402				
	Bleche		bis mm	13	13	16
	L-Stahl		bis mm	65 x 9	80 x 10	80 x 14
	L-Stahl im Flansch		bis mm	80–140	80–160	100–200
	T-Stahl im Flansch		mm	80–160	80–160	100–220
	Klinktiefe		mm	60	70	70
	Arbeitshöhe		mm	1050	1050	1150
 Lochstanze	Stanzkraft		kN	600	800	1100
	Hub, stufenlos einstellbar		mm	10–27,5	10–30	10–45
	locht mit Stanzentisch	301	bis mm	Ø 27 in 17	Ø 30 in 20	Ø 31 in 25
	locht mit Universal-Stanzsattel	302	bis mm	Ø 27 in 17	Ø 27 in 20	Ø 31 in 25
	L-Stahl im Flansch		mm	80–260	100–380	100–400
	T-Stahl im Flansch		mm	80–260	80–340	100–400
	L-Stahl im Steg		mm	80–380	80–400	100–400
	T-Stahl im Steg		mm	80–425	80–500	100–500
	locht mit Sondervorrichtung	305	bis mm	Ø 39 in 12	Ø 39 in 16	Ø 39 in 22
		306	bis mm	Ø 58 in 8	Ø 58 in 11	Ø 58 in 15
	307	bis mm	Ø 90 in 5	Ø 90 in 7	Ø 90 in 9,5	
Stanzausladung		mm	410	510	510	
Arbeitshöhe		mm	1050	1050	1150	

Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm².
Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor.



Paul Ferd. Peddinghaus
Postfach 18 60
D-5820 Gevelsberg
West-Germany
Tel.: (0 23 32) 7 20
Telex: 8 229 474
Telefax: (0 23 32) 72 208

Peddinghaus Española S.A.
C/Estebanez Calderon, 5–1^o.A
Madrid - 28020
Spain
Tel.: 279.88.38/24
Telefax: 279.69.59
Telefax: 46378

Peddinghaus Corporation
300 N. Washington Avenue
Bradley, Illinois 60915
USA
Tel.: (815) 937-3800
Telex: 023-723 438
Telefax: (815) 937-4003

Peddinghaus France
165, Boulevard de Valmy
Zone d'Activité Kieber
F-92706 Colombes Cedex
Tel.: 47 60 00 85
Telex: 614 428
Telefax: 47 85 06 46

Peddinghaus Nederland B.V.
Postbus 175, 3990 DD Houten
Wilgenkade 11, 3992 LL Houten
Holland
Tel.: 03403-78244
Telefax: 03403-78780