

MPS2 R300

MPS2 R 300. Höchste Plan- genauigkeit auch bei Serienfertigung.

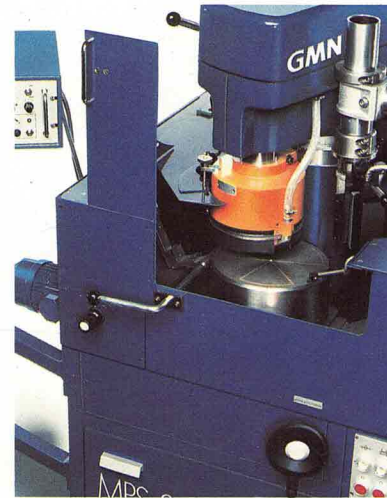
Charakteristik: Teilautomati-
sierte Präzisions-Flachschleif-
maschine mit Rundtisch.

Einsatzgebiete: Vor- und Fer-
tigschleifen von Metallen und
Sondermaterialien im Werk-
zeug-, Formen- und Vorrich-
tungsbau, wenn es auf höchste
Plangenauigkeit ankommt.

Einsatzoptimum: Durch die
automatisierte Feinzustellung
rationeller Einsatz in der
Serienfertigung, wenn hohe
Genauigkeitsanforderungen
gestellt werden.

Zubehör: Vakuum-Spann-
platte.

MPS2 R 300 HP. Das Opti- mum für High-Tech-Ferti- gungsbereiche.



Vom Basismodell MPS2 R 300
unterscheidet sich diese Hoch-
genau-Ausführung durch eine
Reihe spezifischer Modifikatio-
nen. So wurde beispielsweise
die Genauigkeit des Rund-
tisches noch weiter erhöht.
Spezielle Elektro-Magnetspann-
platten sind bereits als Stan-
dard lieferbar. Und sorgfältig
abgestimmtes Zubehör sichert
bei jedem Einsatz das Ziel
„Ultra-Präzision“.

Mit dieser Maschine läßt
sich – auch bei angelerntem
Personal – ein wesentlich
höherer Automatisierungsgrad
erzielen. Selbst dann noch,
wenn in der Produktion solche
Werte gefordert werden: Eben-
heit $\leq 0,001$ mm, Dickentoleranz
 $\leq 0,001$ mm.



Technische Daten:

Planlaufgenauigkeit des Rundtisches	$\varnothing 220\text{mm} \leq 0,002\text{ mm}$
Magnetspannfutter - \varnothing	300 mm
Schleifhöhe über Magnetspannfutter	ca. 95 mm
Topfscheiben - \varnothing	175 mm
Antriebsmotor	2,2 kW
Platzbedarf	ca. 1700x1900 mm
Gewicht	ca. 500 kg