

EINHEITSDREHBÄNKE TYP E/V



Jahrzehntelange Erfahrungen in der Herstellung von Präzisions-Werkzeugmaschinen bildeten vor mehr als 25 Jahren die Grundlage für den Bau der ersten VDF-Einheitsdrehbänke. Seither wurden nahezu 35 000 Maschinen dieser Art geliefert. Sie sind heute in allen Erdteilen sowohl in der Großindustrie als auch in den Werkstätten des Handwerkers zu finden. Wegen ihrer hervorragenden Qualität und ihren zeitsparenden Einrichtungen erfreuen sie sich überall größter Beliebtheit. Bei den neuen E- und V-Modellen wird jetzt ebenfalls der durch unsere S-Modelle bekanntgewordene, vollkommen geschlossene Gewinderäderkasten verwendet. Damit ergeben sich für diese Maschinen folgende zusätzliche Konstruktionsmerkmale:

- Erweiterter Gewinde- und Vorschubbereich
- Feinere Vorschübe
- Einfache Bedienung durch Schnellschaltung für die Vorschübe und Gewinde

In diesem Zusammenhang möchten wir noch darauf hinweisen, daß die Maschinen auch als selbsttätig elektronisch-hydraulisch gesteuerte Kopierdrehbänke UNICOP gebaut bzw. mit einer hydraulischen Kopiereinrichtung HYDROKOP ausgerüstet werden können.

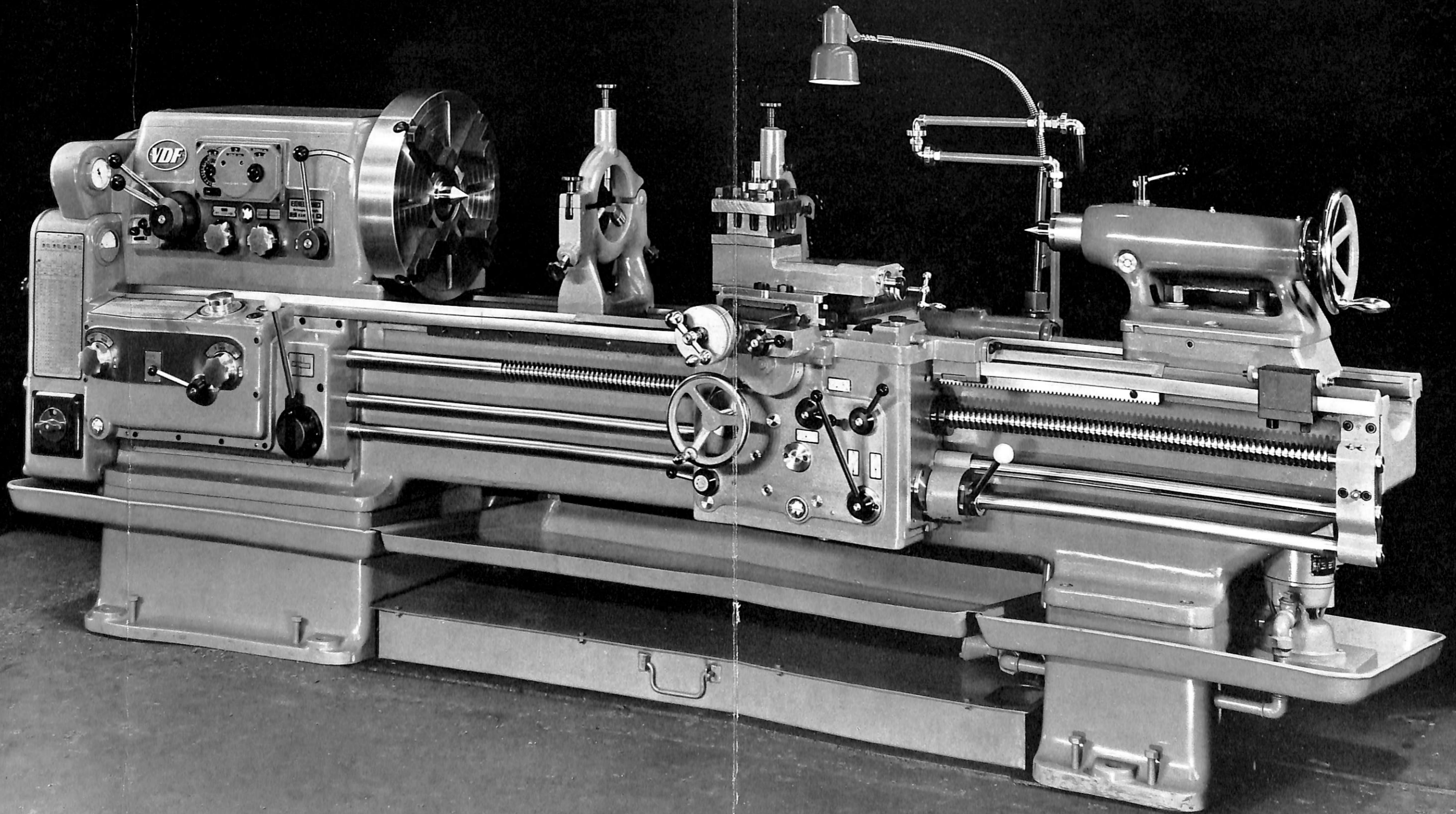
Auf Wunsch stehen wir Ihnen gerne mit Bearbeitungsvorschlägen zur Verfügung. Außerdem sind unsere Ingenieure und Vertreter jederzeit bereit, Sie bei der Auswahl der für Ihre Betriebsverhältnisse am besten geeigneten VDF-Drehbänke zu beraten.

VEREINIGTE DREHBANK-FABRIKEN

GEBR. BOEHRINGER G.M.B.H.
GÜPPINGEN

HEIDENREICH & HARBECK
HAMBURG

H. WOHLBERG KOM.-GES.
HANNOVER



TECHNISCHE DATEN DER EINHEITSDREHBÄNKE TYP E/V

Modell	E 3	V 3	E 5	V 5	V 6	PLATZBEDARF UND GEWICHTE				
						E 3 und V 3				
Spitzenhöhe						Drehlänge mm	Bettlänge mm	Platzbedarf mm	Gewicht Normalausführung ohne elektr. Ausrüstung	
									E 3 kg	V 3 kg
über Flachbahn mm	230	255	282	335	380	750	2300	2995 x 1210	2200	2300
über Prismaoberkante mm	212	237	260	313	358	1000	2550	3245 x 1210	2275	2375
Drehdurchmesser										
über dem Bett mm	480	520	580	680	800	1250	2800	3495 x 1210	2350	2450
über dem Support mm	250	300	360	480	560	1500	3050	3745 x 1210	2425	2525
Planscheibendurchmesser mm										
	450	500	550	660	750	2000	3550	4245 x 1210	2675	2775
Kröpfung und Einsatzbrücke (Sonderausstattung)										
Drehdurchmesser in der Kröpfung mm	680	730	780	880	980	2500	4050	4745 x 1210	2825	2925
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe mm	300	300	335	335	380	3000	4550	5245 x 1210	2975	3075
Schwingdurchmesser in der Kröpfung mm	710	760	860	940	1040	3500	5050	5745 x 1210	3225	3325
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe im Schwingdurchmesserbereich mm	250		280		330	4000	5550	6245 x 1210	3375	3475
Bettbreite mm										
	403		500		560	E 5 und V 5				
Hauptspindel										
Durchmesser der Spindelbohrung mm	62		80		90	1000	2850	3780 x 1515	3140	3340
Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm	105		130		145	1500	3350	4280 x 1515	3350	3550
Morsekegel Nr.	5		5		6	2000	3850	4780 x 1515	3600	3800
Hauptspindelumdrehungen U/min										
	11,2...560		11,2...560		7,5...375	2500	4350	5280 x 1515	3810	4010
18 Drehzahlen. Die Drehbänke können je nach Wunsch mit einem dieser Drehzahlbereiche ausgerüstet werden.	14...710		14...710		9,5...475	3000	4850	5780 x 1515	4030	4230
	18...900				11,2...560	3500	5350	6280 x 1515	4270	4470
	22,4...1120					4000	5850	6780 x 1515	4490	4690
Erhöhte Drehzahlen U/min (Sonderausstattung)	f 28...1400*) 35,5...1800*)		18...900			4500	6350	7280 x 1515	4710	4910
Kraftbedarf ca. kW										
	5,5...7,5		7,5...11		7,5...14	5000	6850	7780 x 1515	4930	5130
Vorschübe										
Anzahl	32		32		32	5500	7350	8280 x 1515	5180	5380
längs mm/U	0,056...2		0,071...2,5		0,15...2,65	6000	7850	8780 x 1515	5400	5600
plan mm/U	0,025...0,9		0,04...1,4		0,03...0,95	V 6				
Gewinde										
Whitworth-Gewinde und Whitworth-Rohrgewinde . . Anzahl			81			1000	2850	3900 x 1645	V 6	
Gänge auf 1 Zoll			70...1/8			1500	3350	4400 x 1645	4500	
Metrische Gewinde Anzahl			67			2000	3850	4900 x 1645	4740	
Steigung in mm			0,4...224			2500	4350	5400 x 1645	4980	
Modulgewinde Anzahl			61			3000	4850	5900 x 1645	5220	
Modul			0,1...56			3500	5350	6400 x 1645	5460	
Diametral-Pitch-Gewinde . . Anzahl			81			4000	5850	6900 x 1645	5700	
Pitch			280...1/2			4500	6350	7400 x 1645	5940	
Leitspindelsteigung metrisch . . . mm			12			5000	6850	7900 x 1645	6180	
NORMALZUBEHÖR										
1 Spanfangschale										
1 Mitnehmerscheibe										
1 feststehender Setzstock										
1 mitgehender Setzstock										
2 feste Körnerspitzen										
1 Längsanschlag										
1 Plananschlag										
1 Satz Schlüssel										
1 Geschwindigkeitstabelle										
1 Gewindeschneid- und Vorschubtabelle										
1 Bedienungsanleitung										

*) Hierbei Gewindesteigungen und Vorschübe halb so groß wie normal