

# Bandsäge HBS 32 vario

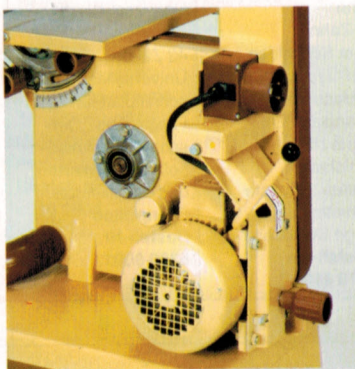
die mit variabler  
Schnitt-  
geschwindigkeit



Bei scheppach-Bandsägen besteht die formschöne, verwindungssteife Kompaktbauweise. Besonderes Augenmerk legten die scheppach-Konstrukteure auf eine hohe Stabilität beim Gehäusesehals. Dadurch läuft das oben und unten geführte Sägeband präzise und ruhig. Ein Vorteil, der vor allem in der ausgezeichneten Schnittqualität sichtbar wird.

Drei kugelgelagerte Führungsrollen sorgen für einen exakten, verschleißfreien Lauf des Sägebandes. Die Führungsrollen können den unterschiedlichen Sägebandbreiten schnell angepaßt werden. Der eloxierte Alu-Sägetisch ist äußerst plangenaun und abriebfest. Für Winkelschnitte ist der Alu-Tisch bis 45° schwenkbar, wobei eine genaue Einstellung des Winkels durch eine Skala möglich ist. Ein Längsanschlag gehört zur Serienausstattung.

Durch den stufenlos verstellbaren Antrieb kann die jeweils günstigste Schnittgeschwindigkeit in Sekundenschnelle für den gerade zu bearbeitenden Werkstoff eingestellt werden. Ohne Stillsetzen der Maschine und ohne mühsame Nebenarbeiten ist die Änderung der Schnittgeschwindigkeit in einem Bereich von 370 bis 750 m/min stufenlos möglich.



Einen besonderen Sicherheitsvorteil bietet der griffgünstig platzierte und in den Gehäusedeckel integrierte Motorschalter. Neben der Bedienungsfreundlichkeit wird zusätzlich eine hohe Arbeitssicherheit erreicht, denn die Maschine kann bei offenem Gehäusedeckel nicht eingeschaltet werden.

