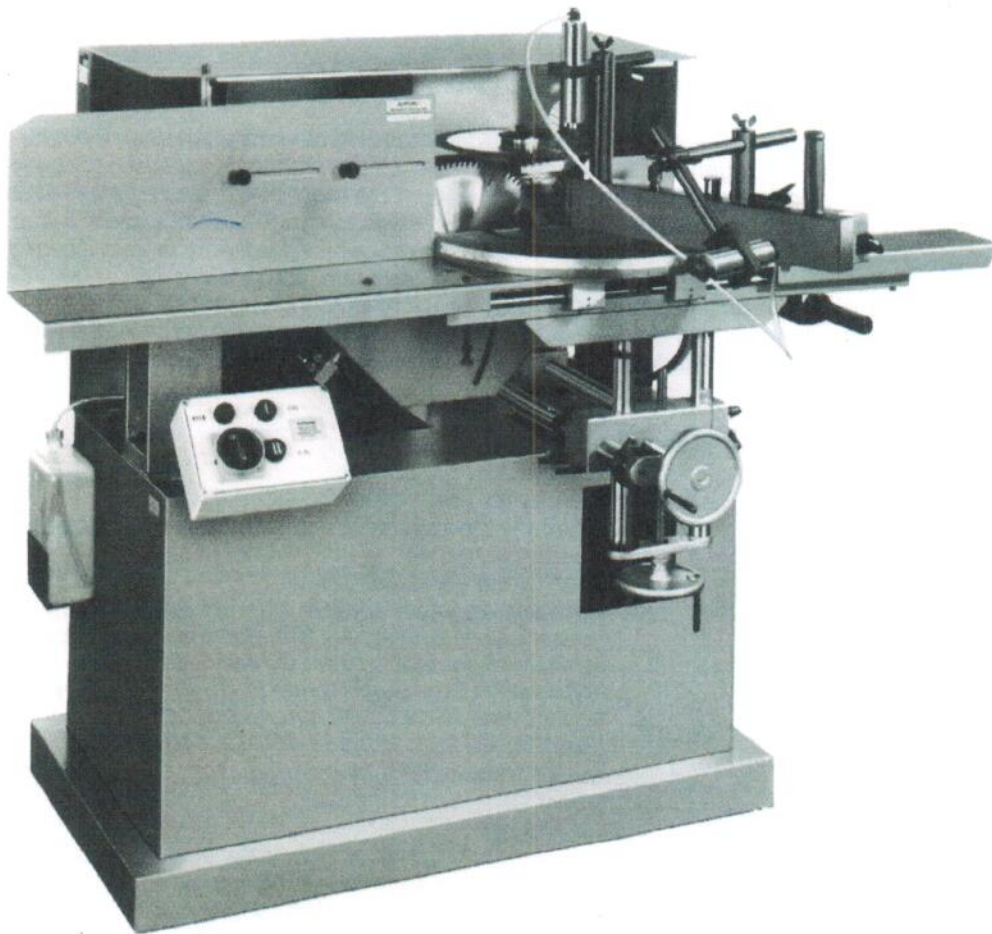
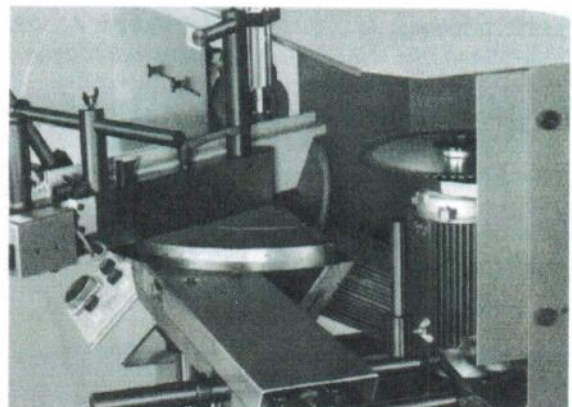


Auslinksäge AS 350 und AS 450

Für den Konstruktionsbau mit Aluminium- und PVC-Profilen.



Bearbeitungsbeispiele





Ausklinksäge AS 350 und AS 450

Die Ausklinksägen AS 350 und AS 450 sind bewährte Maschinen für den Konstruktionsbau mit Aluminium- und PVC-Profilen.

Durch zwei unabhängig voneinander angeordnete Sägeaggregate lassen sich die verschiedenartigsten Ausklinkungen am Profilstabende durchführen.

Technische Beschreibung: Das senkrecht stehende Sägeblatt läßt sich über ein Schneckengetriebe mit Handkurbel bis auf 45° schräg stellen. Dabei sind bei 90° und bei 45° nachstellbare Festanschläge, Zwischengehrungen nach Skala.

Das waagrecht stehende Sägeblatt läßt sich über Säulenführungen sowohl in der Höhe als auch in seinem Abstand zum senkrecht stehenden Sägeblatt verstellen. Dadurch können auch Konturen ausgeklinkt werden. Der Schiebetisch läuft in einer nachstellbaren Kugelbüchsenführung auf gehärteten und geschliffenen Stahlwellen. Er läßt sich über Handräder sowohl in der Höhe als auch quer zu den Sägeblättern verstellen. Die Materialanschlagschulter kann beidseitig bis hin zu spitzen Winkeln geschwenkt werden. Die Einstellung des Winkels erfolgt über eine gut ablesbare Skala am Tisch, wobei die 90°-Stellung über einen Anschlag fixiert ist.

Das zu bearbeitende Material wird sicher mit einem waagrechten und einem senkrechten Zylinder gespannt. Beide Sägeblätter arbeiten im Gegenlauf, so daß ein Hineinziehen des Schnittgutes ausgeschlossen ist. Die beiden Sägemotore sind einzeln schaltbar. Man erhält somit die Möglichkeit, auch nur ein Sägeaggregat der Ausklinksäge zu benutzen. Zum Beispiel können mit dem senkrechten Sägeblatt extrem spitze Gehrun-gen geschnitten werden, oder man kann die Maschine für Doppelgehrungsschnitte in zwei Ebenen einsetzen (Schifferschnitte).

Die Sägespäne und die Materialabschnitte werden in den Maschinenständer geleitet. Zur Standardausrüstung der Maschine gehören Sägeblattsprüheinrichtungen für beide Aggregate. Die Ausklinksäge AS 450 besitzt verstärkte Sägeblattwellenlagerungen für beide Sägeblätter.

Technische Daten für Ausklinksäge AS 350

| | |
|------------------------------|--|
| Antrieb: | 2 Drehstrom-Bremsmotore 380 V, 3 kW Motore einzeln schaltbar mit Unterspannungsauslösung und Überlastsicherung |
| Drehzahl: | 2800 U/min, Direktantrieb |
| Werkzeugdurchmesser: | vertikales Aggregat AS 350: 350 mm / AS 450: 450 mm horizontales Aggregat AS 350: 300 mm / AS 450: 350 mm |
| Werkzeugaufnahme: | vertikales Aggregat: 40 mm Ø, 4 mm Sitzhöhe horizontales Aggregat: 40 mm Ø, 15 mm Sitzhöhe |
| Arbeitsbereiche: | Schnitthöhe AS 350: 110 mm / AS 450: 160 mm Klinktiefe AS 350: 85 mm / AS 450: 110 mm Ausklinkbreite 250 mm |
| Luftanschluß: | 6 bar |
| Maschinengewicht: | ca. 300 kg |
| Verstellmöglichkeiten: | - Schiebeschlitzen über Handräder in Höhe und Tiefe einstellbar - feststehender Materialanschlag verstellbar - senkrecht Sägeaggregat von 90° bis 45° schwenkbar - horizontales Sägeaggregat in Höhe und Tiefe einstellbar - einstellbare Festanschläge für jede Achse |

Lieferumfang: Ausklinksäge AS 350 bzw. AS 450 mit integriertem Maschinenfuß, mit pneumatischer Materialspannung, mit Sägeblattsprüheinrichtungen für jedes Sägeblatt, ohne Sägeblätter.

Sonderzubehör: AS 350: HM-Kreissägeblatt 350 x 4,4 x 40 mm 108 FZ neg.
HM-Kreissägeblatt 300 x 3,3 x 40 mm 80 FZ pos.
AS 450: HM-Kreissägeblatt 450 x 4,5 x 40 mm 100 FZ neg.
HM-Kreissägeblatt 350 x 3,5 x 40 mm 108 FZ pos.
Rollbock zur Auflage von langen Profilen.
Digitale Winkelanzeige für beide Achsen.