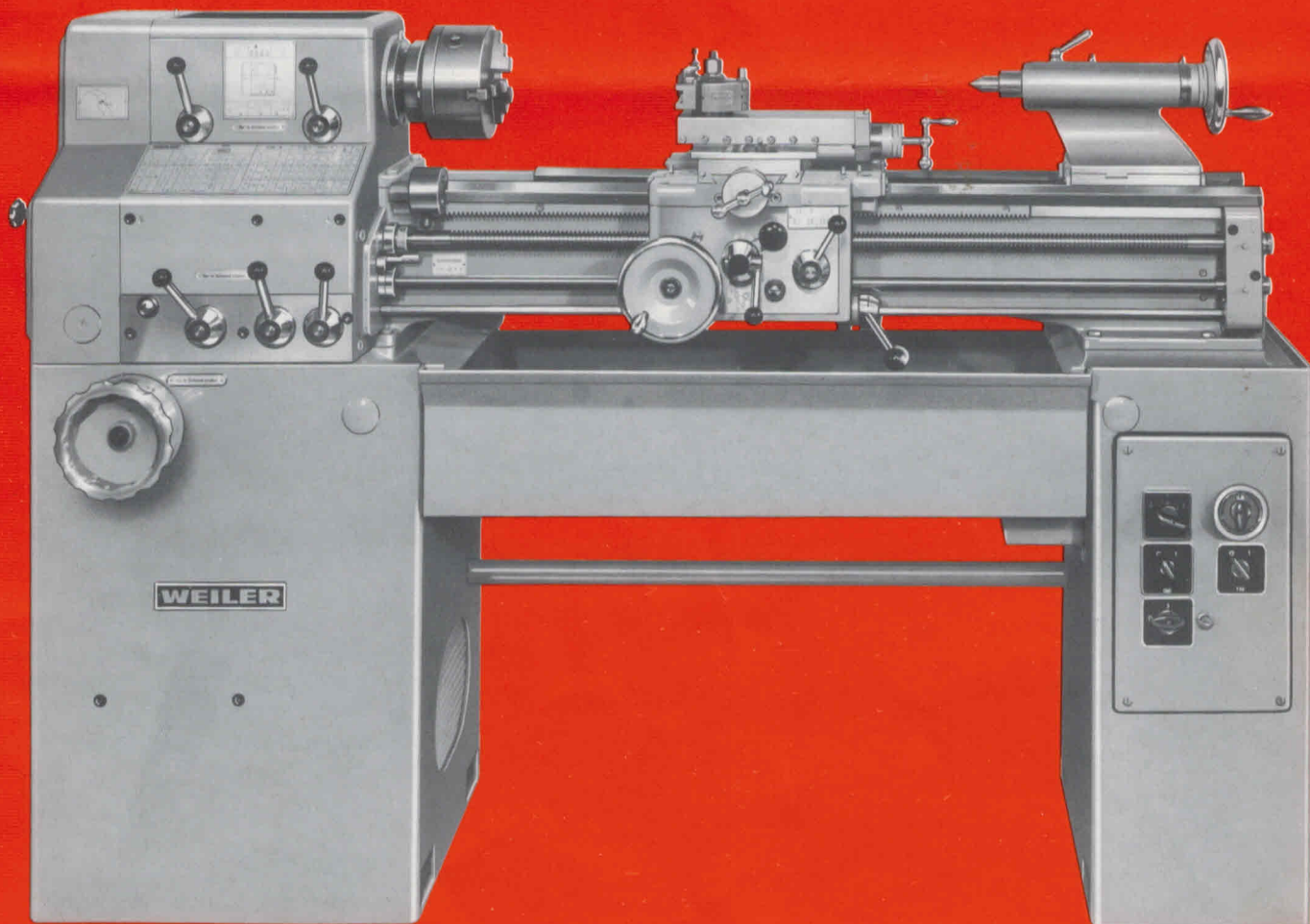


Praktikant 800

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Praktikant 800 ist zum Bearbeiten von längeren Werkstücken mit einem Bett für 800 mm Spitzenweite ausgestattet. Der größere Arbeitsbereich findet Interesse vor allem bei Produktionsbetrieben und Werkstätten, die vielartige Genauigkeitsdrehteile sehr unterschiedlicher Abmessungen in Stückmengen oder Kleinserien herstellen. Als Antrieb für Spindeldrehzahlen bis 2000 U/min stehen handradbedientes Viergang-Rädergetriebe oder stufenloses Keilriemen-Variatorgetriebe zur Wahl.

Der Hauptantrieb ist geschützt im Untergestell eingebaut, das aus zwei kräftig bemessenen Kastenständern in geschweißter Ausführung besteht. Eine tiefe Spänewanne, auf Rollen geführt und nach hinten leicht geneigt, ist zum bequemen Entleeren von vorn vorgesehen. Im rechten Ständer sind auf abgedichteter Geräteplatte die elektrischen Schalter zusammengefaßt, an der Rückseite nimmt ein Einstellraum bei installierter Kühlmittleinrichtung den Flüssigkeitsbehälter mit Elektropumpe auf.



Technische Daten · Normalausstattung

Arbeitsbereich

Spitzenweite = Drehlänge	500/800 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Dreh- ϕ über Planschlitten	160 mm
Dreh- ϕ über Bettschlittenholmen	240 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett bis 140 mm vor dem Spindelstock	295 mm

Größtes Werkstückgewicht zwischen

Spitzen (ohne Setzstöcke)	100 kg
Planscheiben-Durchmesser	280 mm
Spannfutter-Durchmesser, norm.	165 mm
Durchlaß in Zugspannzange	27 mm
Spann- ϕ in Stufenfutterzange	100 mm

Platzbedarf

	Modell-500	Modell-800
Gesamtlänge	1500	1800 mm
Gesamtbreite	670	670 mm
Gesamthöhe	1200	1200 mm
Bodenfläche	1390x445	1730x445 mm

Gewichte

Nettogewichte	Modell-500	Modell-800
ca.	610	715 kg
Brutto — seemäßig	765	900 kg
Seekiste — LxBxH	180x100 x150	210x100 cm x150 cm

Maschinenlackierung

Farbtou,		
serienmäßig	Grau	(RAL-7031)
oder auf Wunsch	Grün	(RAL-6011)

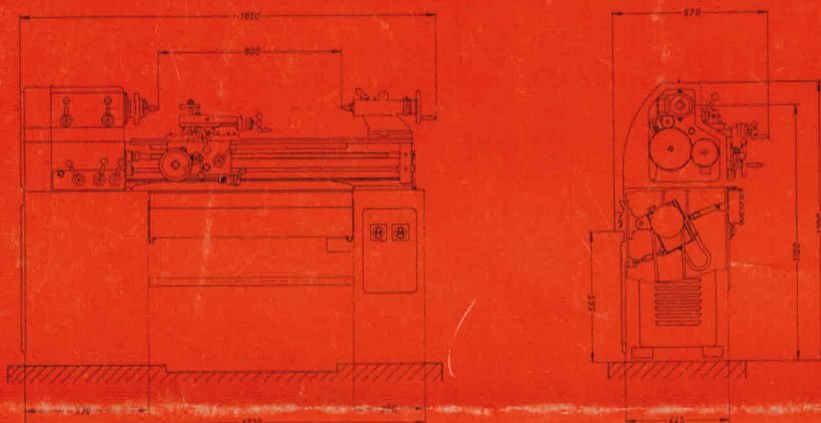
Normalausstattung

Elektrische Ausrüstung für Drehstrom 380 V oder 220 V, 50 Hz, nach Vorschrift VDE 0113, komplett mit Antriebsmotor (B3/IP44) und Ein-Aus-Wendesalter über Schaltwelle vom Schloßkasten aus betätigt, einschließlich Motorschutzschalter (bei polumschaltbarem Motor zweifach, nebst zusätzlichem Polumschalter) und Maschinenhauptschalter auf Schaltgeräteplatte zusammengefaßt und anschlußfertig installiert;

- 1 Mitnehmerscheibe ϕ 170 mm
- 1 Kegelhülse MK5/MK3 für Drehspindel
- 2 Zentrierspitzen MK3

Obersupportschlitten normaler Ausführung mit Stehbolzen und Meißelspannpratze

- 1 Festanschlag längs
- 8 Wechselräder (Normalsatz = 20, 24, 25, 30, 32, 35, 80 und 120 Z)
- 1 Satz Schlüssel
- 1 Fett- und 1 Ölschmierpresse
- 5 Reserve-Abscherstifte für Leitspindel
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Maschinenkarte



Drehspindel

Spindelkopf, Kurzkegelflansch mit Bajonetscheibe	DIN 55022 Gr. 5
Spindel-Durchgangsbohrung	36 mm
Innenkegel der Spindel	Morse 5
Kegel der Zentrierspitze	Morse 3
Spindel- ϕ im vorderen Lager	60 mm

Spindeldrehzahlen

Antrieb durch Keilriemen, direkt und über Rädervorgelege ($i = 5,7 : 1$);

Typ Praktikant-R

mit Viergang-Stirnradgetriebe:	
Drehzahlen	16
Drehzahlbereich	42—2000 U/min
Motor polumschaltbar n-750/1500	1,0/1,6 kW

Typ Praktikant-W

mit Keilriemen-Variatorgetriebe:	
Drehzahlen	stufenlos
Drehzahlbereich, wahlweise	
Reihe W1	56—2000 U/min
Motor n-1500	2,2 kW
Reihe W2	28—2000 U/min
Motor n-750/1500	1,0/1,6 kW

Reitstock

Zustellweg der Pinole	85 mm
Pinolen-Durchmesser	40 mm
Innenkegel für Zentrierspitze	Morse 3
Skalenteilung auf der Pinole	1 mm
Bohrweg-Meßtrommel am Handrad, mit Teilung normal	0,05 mm
— auf Wunsch Feinteilung	0,02 mm
Querversetzung	± 10 mm

Bett

Gesamtlänge	1250/1550 mm
Bettbreite	205 mm

Vorschübe und Gewindesteigungen

Anzahl der Getriebebeschaltstufen	6
Übersetzungen im Spindelstock	3
Längsvorschübe	18
Bereich — Reihe 1	0,019—0,912 mm/U
Bereich — Reihe 2	0,040—1,920 mm/U
Planvorschübe, jeweils	1/2 obige Werte

Gewindeschneidbereich, mit normalem

Wechselrädersatz:	
27 metrische Steigungen	0,25—12 mm
mit zusätzlichen Wechselrädern:	
52 Zollsteigungen	2—72 Gg/1"
9 Modulsteigungen	0,125—4 mod.

Leitspindel ϕ 24, Steigung	6 mm
oder wahlweise	4 Gg/1"

Werkzeugschlitten

Bettschlitten, Arbeitsweg	500/800 mm
Länge des Bettschlittens	315 mm
Längsweg-Meßtrommel am Schloßkasten-Handrad (1 Umdr. = 25 mm), mit Teilung	0,2 mm
Planschlitten, Arbeitsweg	150 mm
Länge des Planschlittens	330 mm
Skalenring-Teilung normal	0,025 mm
Oberschlitten, Zustellweg	100 mm
Länge des Oberschlittens	170 mm
Skalenring-Teilung normal	0,05 mm
Schwenkverstellung nach Grad	$\pm 90^\circ$
Auflagefläche für Meißelhalter	92 x 92 mm
Spitzenhöhe über Auflagefläche	26 mm
Drehmeißel-Querschnitt max. im Wechselhalter	16 x 16 mm

Hergestellt in Werkzeugmacher-genaugigkeit nach Normbedingungen DIN 8605.

WEILER

Weiler KG
Werkzeugmaschinen
D-8522 Herzogenaurach
Würzburger Straße 17
Postfach 1140 9020
Telefon 0 91 32/8031
Telex 62 5 214