GEHRUNGSBANDSÄGE

Die Anforderungen an Gehrungsbandsägemaschinen bezüglich schneller Umrüstzeit, exakter Winkeleinstellung, Schnittgenauigkeit, großem Schnittbereich bei geringem Platzbedarf, steigen ständig.
Mit dem herkömmlichen System in horizontaler Bauweise können diese Anforderungen nur bedingt erfüllt werden.
Die Type VG 450 - in zukunftsweisender, vertikaler Bauweise - eröffnet völlig neue Möglichkeiten für das wirtschaftliche Gehrungssägen.

- Großer Schnittbereich
  beidseitig 45° 450 x 320 mm
  einseitig 30° 450 x 230 mm
- Bei diesem großen Schnittbereich relativ wenig Platzbedarf (2,1 x 1,4 m). Für den Schwenkbereich in Gehrung braucht kein zusätzlicher Platz freigehalten zu werden.
- Wirtschaftliches, beidseitiges Gehrungssägen. Die Maschine bleibt stehen, nur der vertikale Sägearm wird hydraulisch geschwenkt. Bedienung zentral vor der Maschine.
- Kann auch als vertikale Sägemaschine verwendet werden. Ausklinkungen an dicken Platten oder dünnen Blechteilen, Rohren usw. werden schnell und wirtschaftlich durchgeführt.
- Nach Abschrauben der beweglichen Spannbacke steht zum Aufspannen von sperrigen Werkstücken der gesamte Sägetisch zur Verfügung.
- Bedienung aller Maschinenfunktionen an fester, zentraler Stelle vor der Maschine, dadurch hoher Bedienkomfort.
- Nach dem Absägen fährt die Maschine in Grundposition hinter der festen Backe zurück; Eilvorschub bis Schnittbeginn deshalb nicht erforderlich. Das Sägeband steht hinter der festen Backe. Beim Stangennachschub kann das Sägeband nicht beschädigt werden.
- Beladung von oben möglich.
- Absolut exakte Führung des Sägerahmens über Linearführungen. Auf exakte, über die gesamte Lebensdauer ausgelegte, präzise Führung des Sägerahmens wurde besonders großer Wert gelegt.
- Digitale, beidseitige Gehrungsanzeige. Anzeigengenauigkeit 0,1°.
- Stufenlos regelbarer hydraulischer Sägerahmenvorschub.
- Stufenlos regelbare hydraulische Schnittsteuerung.
- Ohne den Bedienplatz zu verlassen, kann innerhalb von Sekunden beidseitig jeder Winkel zwischen 45° rechts und 30° links angefahren werden.
- Hydraulischer Eil- und Schleichgang zur exakten Gehrungseinstellung.
- Trotz unzähliger Vorteile, hohem Bedienkomfort und Präzisionsführung des Sägerahmens günstige Anschaffungs- und Betriebskosten.
- Optimale Anbindung der Zu- und Abfuhrrollenbahn. Die bei herkömmlichen Gehrungsbandsägemaschinen entstehende Öffnung zwischen Rollenbahn und Maschine entfällt. Reststücke können nicht mehr wegkippen.
- Sprüheinrichtung - trockene Abschitte (Für Vollmaterial über ca. 150 mm Durchmesser empfehlen wir zusätzliche Kühlung durch Kühlwasser und Pumpe).
- Winkelvorwahl über Bedientableau BD 730.
- Die hohe Steifigkeit des Sägerahmens und eine exakte Führung des Sägebandes mit langen, geschliffenen Hartmetallbacken garantieren exakte Schnitte.

Bedientablau mit digitaler Gehrungsanzeige, zusätzlicher Schraubstock mit Handrad rechts, hydraulische Schraubstockspannung links (der Hydraulikzylinder Hub 460 mm ist nach hinten eingebaut) Manometer für Vorschubdruck und Druckanzeige der hydraulischen Schraubstockspannung