



## Konventionelle Drehmaschinen



KONVENTIONELLE  
DREHMASCHINEN

Harrison hat mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Drehmaschinen und ist unter dem Mutterkonzern „600Group“ Teil der größten, englischen Maschinen- und Werkzeuggruppe. Weltweit wurden mehr als 170.000 Drehmaschinen verkauft. Der Name Harrison ist ein Synonym für höchste Qualität. Harrison fertigt langlebige, wartungsarme Drehmaschinen, welche sich durch ihre robuste Bauweise auch für schwerste Zerspanungen eignen.



| Maschinendaten                        | M 300             | V 350            | V 390            | V 460            | V 550               |
|---------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|
| Spitzenhöhe                           | 167 mm            | 170 mm           | 195 mm           | 230 mm           | 280 mm              |
| Spitzenweite *                        | 635 oder 1.000 mm | 650 mm           | 1.250 mm         | 1.500 mm         | 2.000 oder 3.000 mm |
| Schwingdurchmesser über Bett          | 330 mm            | 350 mm           | 400 mm           | 460 mm           | 554 mm              |
| Schwingdurchmesser in der Kröpfung    | 480 mm            | 535 mm           | 585 mm           | 730 mm           | 830 mm              |
| Länge in der Kröpfung                 | 115 mm            | 165 mm           | 165 mm           | 216 mm           | 216 mm              |
| Schwingdurchmesser über Planschlitten | 210 mm            | 196 mm           | 246 mm           | 270 mm           | 370 mm              |
| Spindelbohrung                        | 40 mm             | 42 mm            | 54 mm            | 76 mm            | 104 mm              |
| Camlock-Spindelnase                   | D1 – 4            | D1 – 4           | D1 – 6           | D1 – 8           | D1 – 11             |
| Morsekonus in Spindelnase             | Mk 3              | Mk 3             | Mk 4             | Mk 5             | Mk 5                |
| Anzahl Drehzahlbereiche               | 12                | 3 variabel       | 3 variabel       | 3 variabel       | 3 variabel          |
| Drehzahlbereich                       | 40 – 2.500 U/min  | 17 – 3.250 U/min | 14 – 2.500 U/min | 20 – 2.000 U/min | 18 – 1.800 U/min    |
| Motorleistung                         | 2,2 kW            | 7,5 kW           | 7,5 kW           | 11 kW            | 11 kW               |
| Aufnahmekegel in Reitstockpinole      | Mk 3              | Mk 4             | Mk 5             | Mk 6             | Mk 6                |
| Gewicht                               | 710 / 790 kg      | 1.550 kg         | 1.800 kg         | 2.980 kg         | 3.250 / 3.610 kg    |
| Abmessungen                           |                   |                  |                  |                  |                     |
| Länge                                 | 1.680/2.130 mm    | 2.030 mm         | 2.720 mm         | 3.250 mm         | 3.750/4.750 mm      |
| Breite / Tiefe                        | 970 mm            | 1.350 mm         | 1.350 mm         | 1.700 mm         | 1.700 mm            |
| Höhe                                  | 1.400 mm          | 1.650 mm         | 1.650 mm         | 2.050 mm         | 2.100 mm            |



- Induktionsgehärtete und präzisionsgeschliffene Bettführungsbahnen
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Zahnräder im Spindelstock
- Präzisionsspindel mit hochgenauen Kegelrollenlager von Gamet
- 2-Achsen-Digitalanzeige mit V-Konstant-Funktion ab V 350 serienmäßig
- Hochleistungsspindel und -motor für konstante Leistung

\* Abhängig von Reitstock, Spitze und verwendeten Werkzeugen

**haberstroh**

Haberstroh GmbH & Co. KG  
Richard-Wolf-Straße 4 – 8  
75438 Knittlingen

Telefon: (0 70 43) 93 50 – 0  
Telefax: (0 70 43) 93 50 – 50  
<http://www.haberstroh.de>

Überreicht durch: