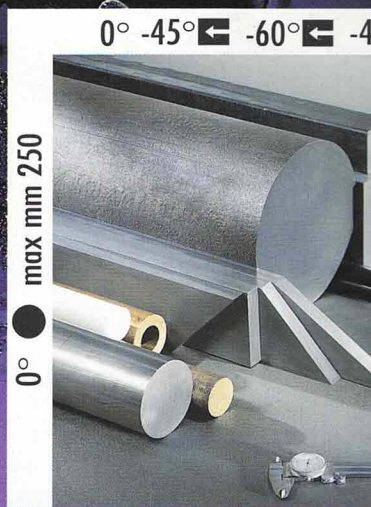


Shark

280/SX/SXI



0° -45° -60° -4

0° ● max mm 250

Shark 280/280SX/282SXI

Manuelle Bandsägemaschine Shark 280 und Bandsägehalbautomat Shark 280 SX/280SXI *lux. duty* und *set*. Sieben Maschinenmodelle: manuelle, halbautomatische, elektropneumatische oder elektrohydraulische Versionen mit Mikroprozessorsteuerung für Schnitte von 60° links bis 45° rechts.

EINIGE GEMEINSAME TECHNISCHE MERKMALE DER SIEBEN MODELLE IN STANDARD AUSFÜHRUNG:

- Elektrische Schalttafel (gekennzeichnete Kabelverbindung, Stand-by, abschliessbarer Hauptschalter, Geschwindigkeitsumschalter, Not Aus, Thermomagnetschutz, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannungsanlage 24 Volt).

- 1** - Sägebandschutzeinrichtung hinter und unter den Sägebandführungen.
- 2** - Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar, mit Schnellspannschraubstock.
- 3** - Auswechselbarer Arbeitstisch aus Stahl.
- 4** - Eingestellte Präzisionsanschläge für 0°, 45° und 60° links und 45° rechts.
- 5** - Späneräumbürste.
- 6** - Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- 7** - Steuerhandgriff IP 55 geschützt. (nur für Modelle mit manuellen Zyklus)
- 8/9** - Untergestell mit Späneschublade, Kühlmittelwanne und elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- 10** - Doppelte Rücknahmefeder (nur für Shark 280 manuell).
 - Einstellbarer Längenanschlag für Schnitte gleicher Länge.
 - Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
 - Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
 - Werkzeug und Gebrauchsanweisung.

Shark 280 manual and Shark 280 SX/SXI *lux. duty, set*. Seven versions of electrohydraulic or electropneumatic semi-automatic and manual bandsawing machine with microprocessor to cut from 60° left up to 45° right.

A FEW FEATURES COMMON TO ALL SEVEN MODELS:

- Electric panel (wiring totally identifiable, stand-by, main lockable disconnect switch, pole change switch, emergency stop, motor magneto thermal overload, minimum tension coil, protection against missing phase, low tension safety device 24V)

- 1** - Total protection of the band on the rear side and under the bandguides.
- 2** - Sliding vice with sideways movement and fast-positioning system.
- 3** - Steel vice plate which can be replaced after wear.
- 4** - Adjustable precision stops for cuts at 0°, 45°, 60° left and 45° right.
- 5** - Wire chip brush for band cleaning.
- 6** - Machine predisposed for handling with movement equipment.
- 7** - IP55 control handle (only for models with manual mode).
- 8/9** - Steel base with wide drawer to collect swarf, tank for the coolant and electric pump for band lubrication and cooling.
- 10** - Double head return spring (only for SHARK 280 manual).
 - Adjustable cut to measure device to make cuts of the same length.
 - Stock support arm predisposed to mount loading table.
 - Bi-metal band for solids and sections.
 - Service keys and instructions manual, for maintenance and spare parts list.

MODELLE SX/SXI FUNKTIONEN: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 -Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

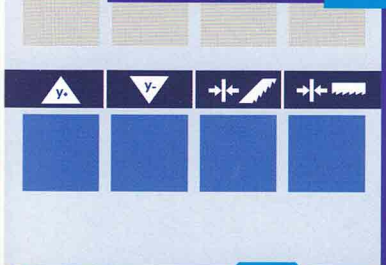
- 1 - Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- 2 - Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- 3 - Ortsveränderbare Start-und Not-Aus-Einrichtung.

FUNCTION SX/SXI MODELS: Starting the cycle: - the vice clamps the motor starts - the head goes down to execute cut - motor stops returns to top position and vice opens.

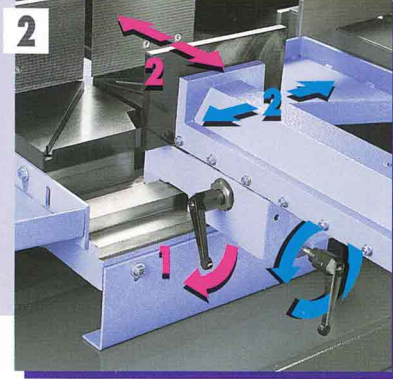
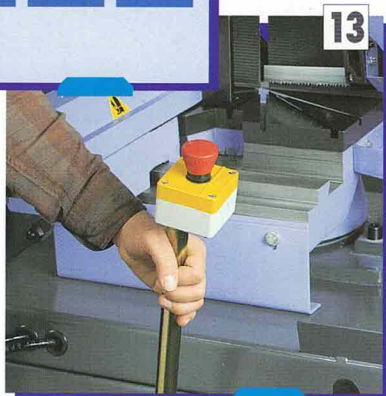
- 11 - Coolant pistol to keep working surfaces clean.
- 12 - The head stroke, according to the dimensions of the material to be cut, is set directly from the control panel.
- 13 - Movable Start/Emergency device



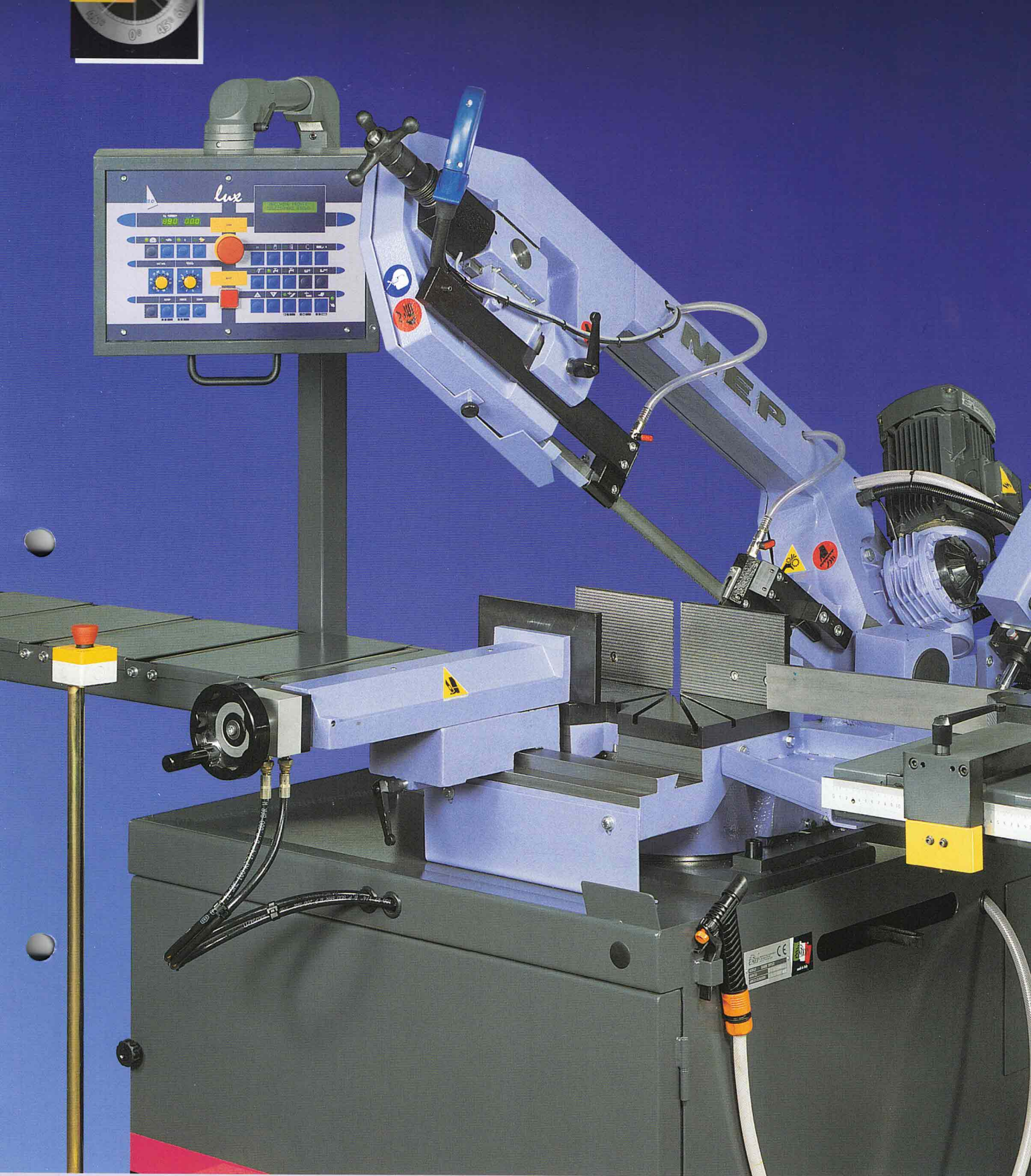
12



13



	mm	kw	mt/min
Leq(A)=84dB(A) Lpc=130dB(C)	2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72



	∅	lxl	bxh
0°	250	230	280x200
45°	190	180	180x210
60°	120	120	120x130
45°	150	130	120x160

