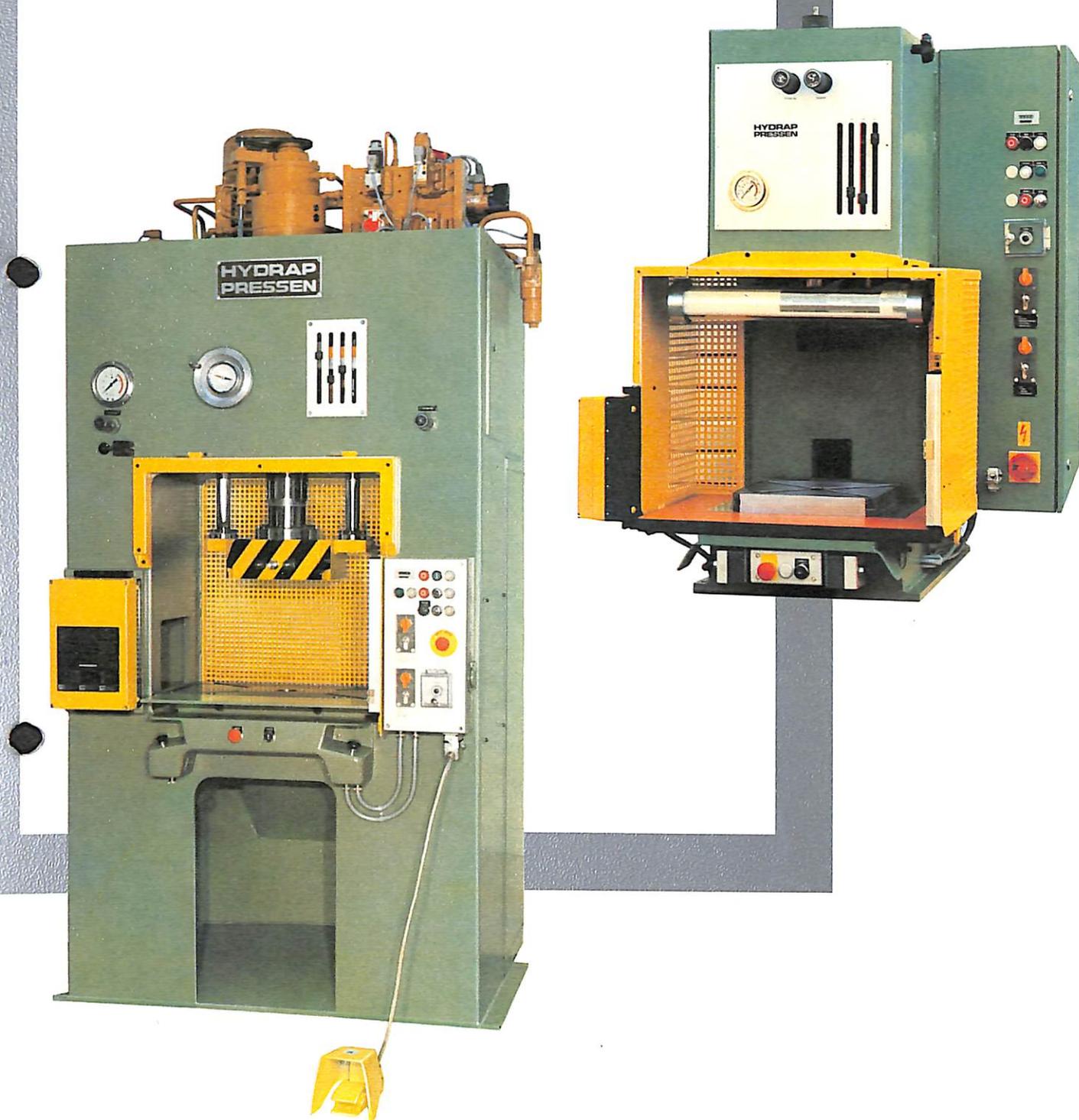


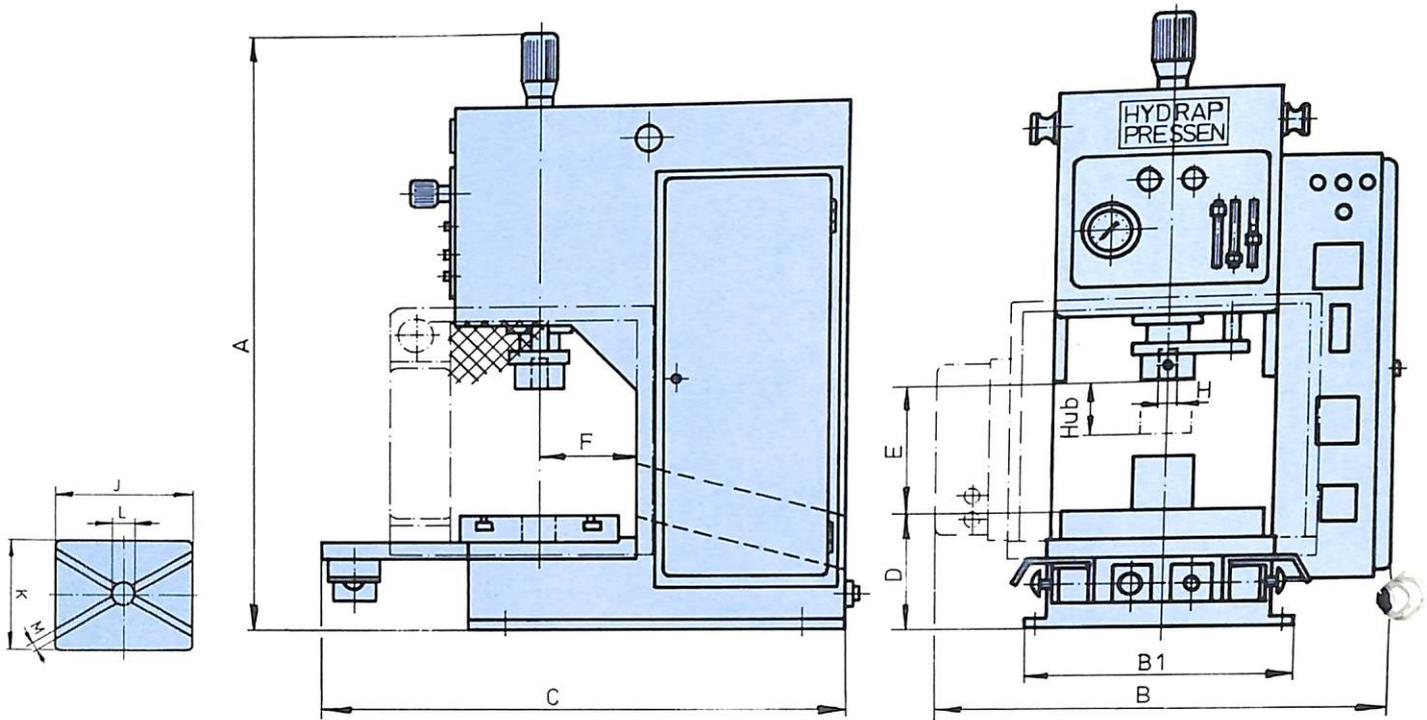
HYDRAP PRESSEN



Tischpressen · Einständerpressen · Doppelständerpressen

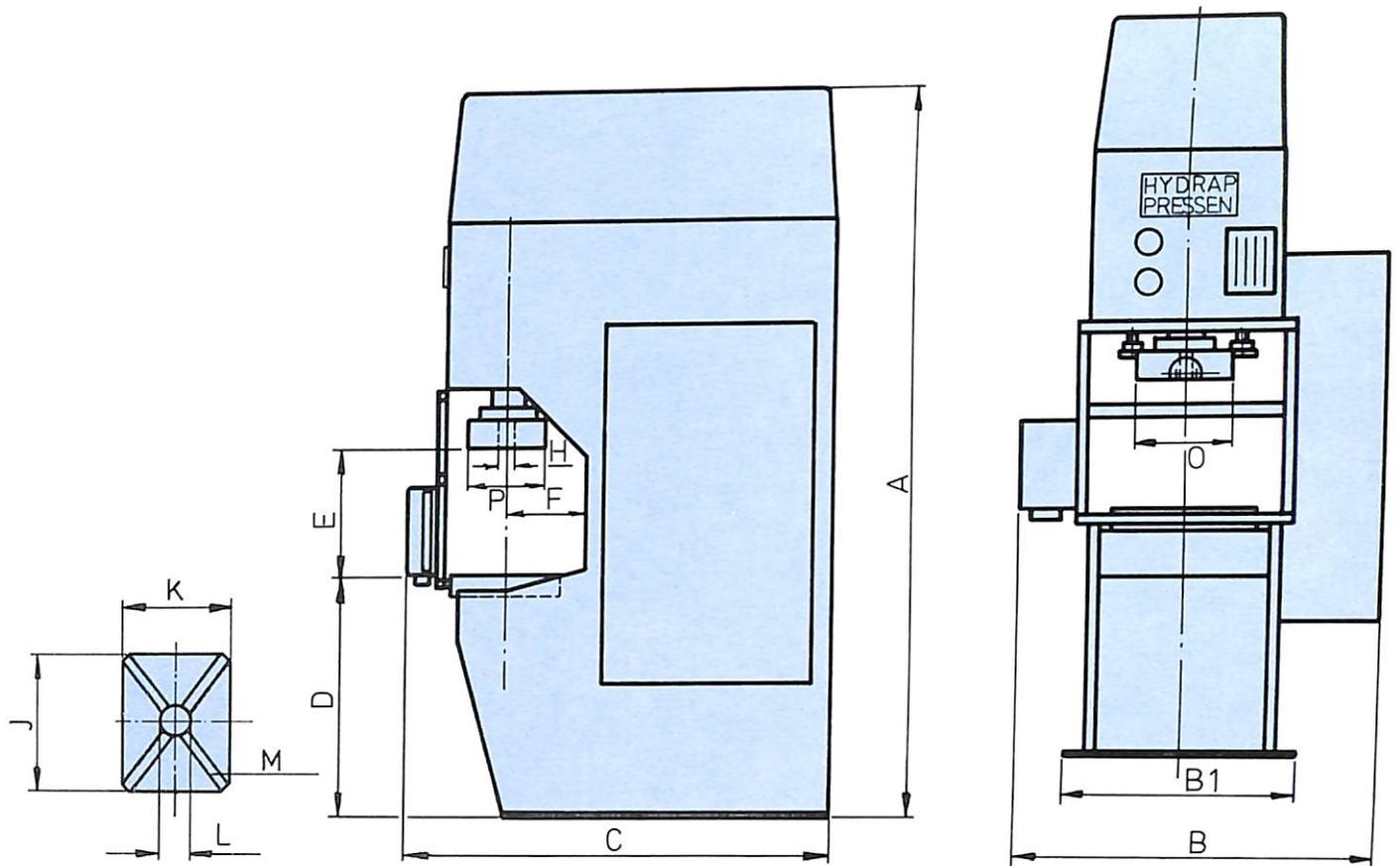
Typen-Reihe: HKP · HPSk · HPDk

HYDRAP PRESSEN



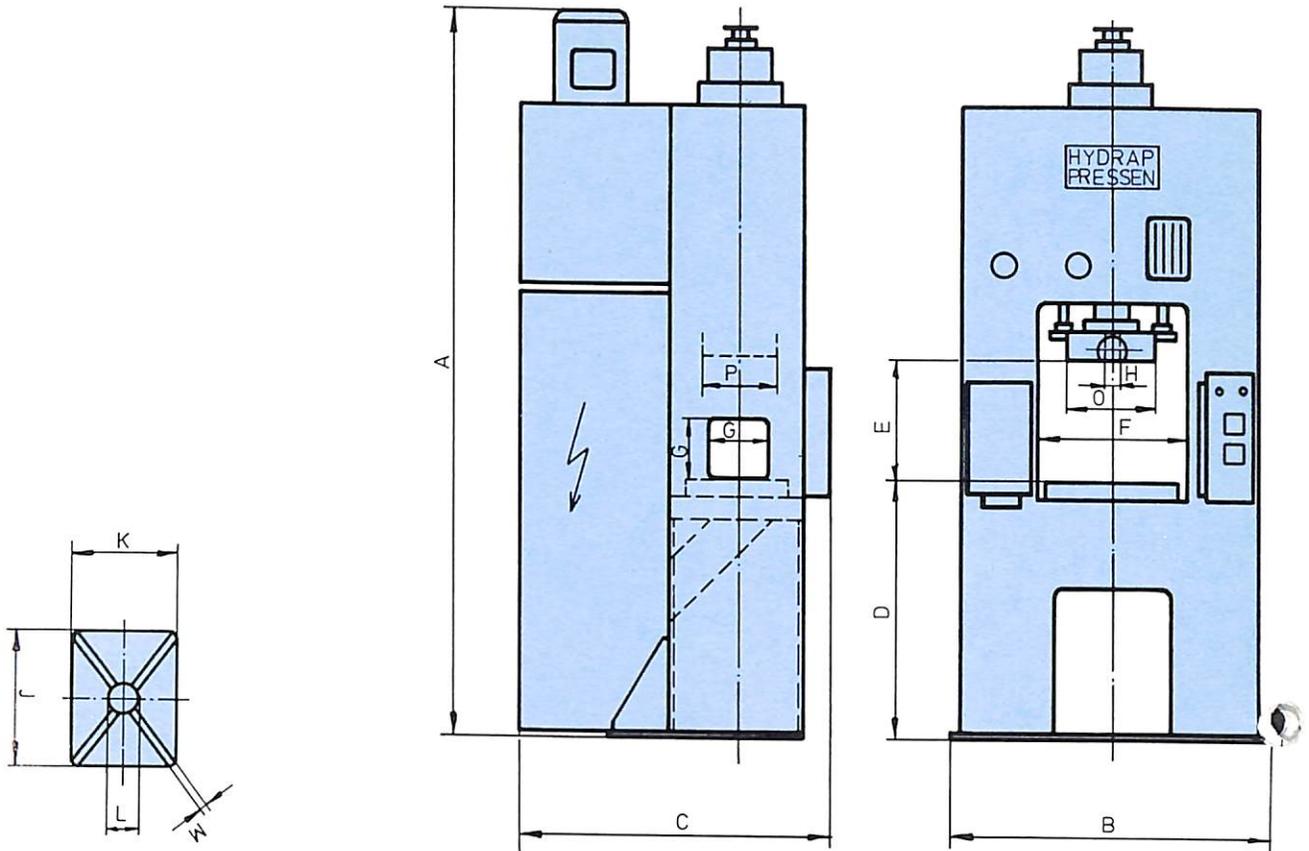
Tischpressen

Modell	HKP	4	6,3	8	12
Druckkraft	KN	40	63	80	120
Rückzugskraft	KN	5,5	8,6	11	16,5
Hub	mm	150	150	150	150
Hubgeschwindigkeiten	Ab mm/s	380	380	380	380
	100% Last mm/s	38	38	38	38
	Auf mm/s	380	380	380	380
Antriebsleistung	KW	1,5	2,2	3	4
Spannung	V (50 Hz)	380	380	360	380
Maschinenhöhe	A mm ca.	1200	1200	1200	1200
Maschinenbreite	B mm ca.	950	950	950	950
	B1 mm ca.	470	470	470	470
Maschinentiefe	C mm ca.	900	900	900	900
Tischhöhe über Flur	D mm	200	200	200	200
Einbauhöhe	E mm	300	300	300	300
Ausladung	F mm	150	150	150	150
Stößelbohr. \varnothing H 7	H mm	25x60	25x60	32x75	32x75
Tischbreite	J mm	410	410	410	410
Tischtiefe	K mm	250	250	250	250
Tischbohrung	L mm	50	50	50	50
T-Nuten H12 DIN 650	M	14	14	14	14
Maschinengewicht	ca. kg	350	350	450	450



Einständerpressen

Modell	HPSK	16	25	40	63
Druckkraft	kN	160	250	400	630
Rückzugskraft	kN	12	19	43	70
Hub	mm	150	150	150	150
Hubgeschwindigkeiten	Ab mm/s	380	380	350	350
	100% Last mm/s	20	20	23	23
	Auf mm/s	380	380	350	350
Antriebsleistung	KW	4	5,5	11	15
Spannung	V (50 Hz)	380	380	380	380
Maschinenhöhe	A mm ca.	2500	2500	2700	2700
Maschinenbreite	B mm ca.	1100	1100	1100	1100
	B1 mm ca.	750	750	750	750
Maschinentiefe	C mm ca.	1350	1350	1350	1350
Tischhöhe über Flur	D mm	850	850	850	850
Einbauhöhe	E mm	400	400	400	400
Ausladung	F mm	250	250	250	250
Stößelbohrung mit Spannschloß \varnothing H7	H mm	40	40	50	50
Tischbreite	J mm	450	450	450	450
Tischtiefe	K mm	350	350	350	350
Tischbohrung	L mm	80	80	80	80
T-Nuten H12 DIN 650	M	18	18	22	22
Stößelbreite	O mm	300	300	300	300
Stößeltiefe	P mm	250	250	250	250
Maschinengewicht	ca. kg	1600	1600	2500	2500



Doppelständerpressen

Modell	HPDK	16	25	40	63
Druckkraft	kN	160	250	400	630
Rückzugskraft	kN	12	19	43	70
Hub	mm	150	150	150	150
Hubgeschwindigkeiten	Ab mm/s	380	380	350	350
	100% Last mm/s	20	20	23	23
	Auf mm/s	380	380	350	350
Antriebsleistung	KW	4	5,5	11	15
Spannung	V (50 Hz)	380	380	380	380
Maschinenhöhe	A mmca.	2500	2500	2700	2700
Maschinenbreite	B mmca.	1100	1100	1100	1100
Maschinentiefe	C mmca.	1100	1100	1100	1100
Tischhöhe über Flur	D mm	850	850	850	850
Einbauhöhe	E mm	400	400	400	400
Ständerdurchgang vorn	F mm	500	500	500	500
Ständerdurchgang seitol.	G mm	200	200	200	200
Stößelbohrung mit Spannschloß \varnothing H7	H mm	40	40	50	50
Tischbreite	J mm	450	450	450	450
Tischtiefe	K mm	350	350	350	350
Tischbohrung	L mm	80	80	80	80
T-Nuten H12 DIN 650	M	18	18	22	22
Stößelbreite	O mm	300	300	300	300
Stößelbreite	P mm	250	250	250	250
Maschinengewicht	ca. kg	1600	1600	2500	2500

Unsere Tischpressen Einständer- und Doppelständer- Kleinpressen

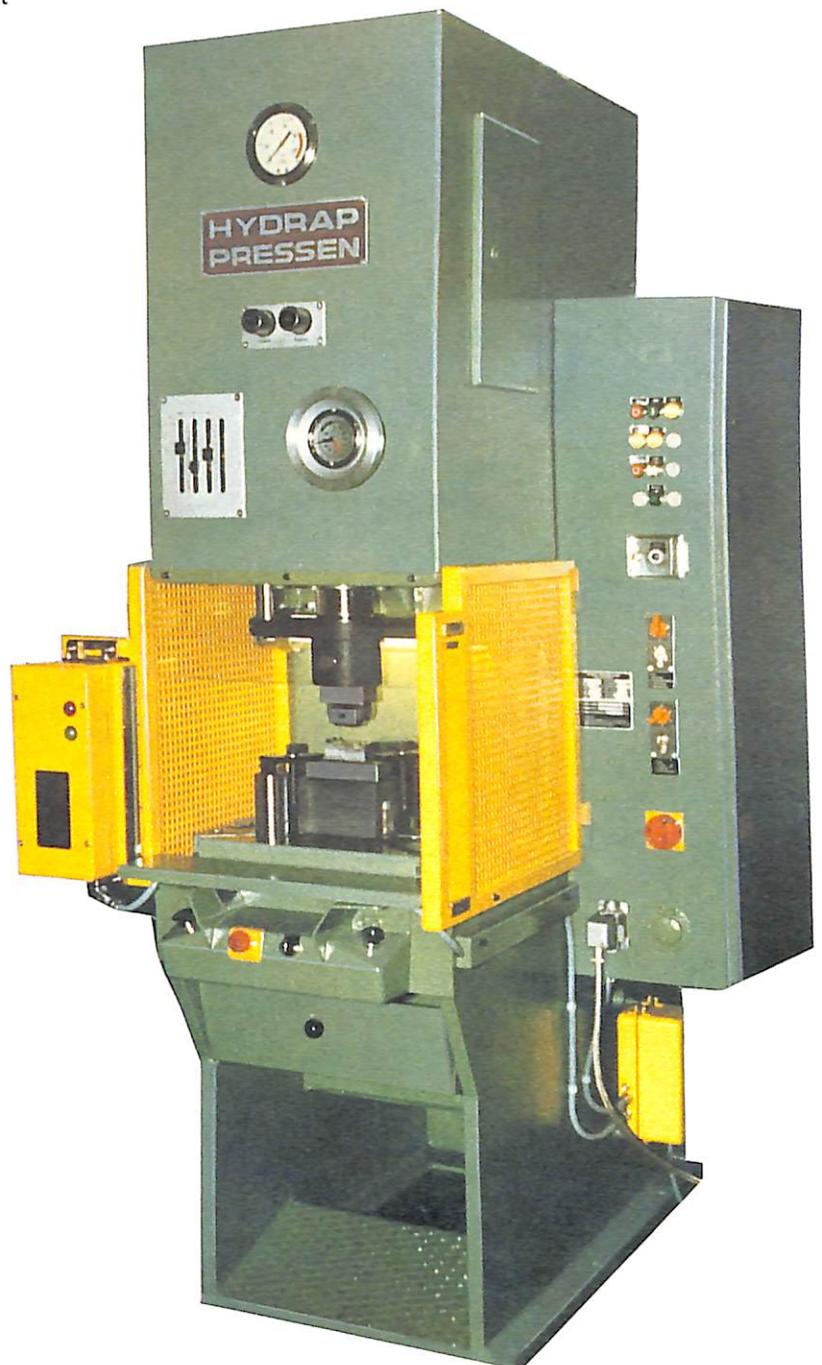
Baureihe HKP für Preßkräfte bis 120 kN Baureihe HPSK und HPDK für Preßkräfte bis 630 kN.

Diese Baureihen zeichnen sich insbesondere durch hohe Stößelgeschwindigkeit und einfache Bedienung aus und sind besonders geeignet für die Teilfertigung oder Endmontage von Massenartikeln. Mit leistungsfähigen Mechanisierungseinrichtungen lassen sich diese Maschinen vielfältigen Bearbeitungsaufgaben anpassen.

Der Maschinenständer wird in kompakter, verwindungssteifer und einteiliger Schweißkonstruktion gebaut. Auf ausreichende Beinfreiheit für sitzende Tätigkeiten wurde dabei geachtet. Die Zylindereinheit mit gehonter Innenbohrung und hartverchromter Kolbenstange garantieren in Verbindung mit speziellen Kunststoff-Gleit- und Dichtelementen eine hohe Standzeit. Die hydraulische Steuerung in raumsparender Kompaktbauweise ist übersichtlich und leicht

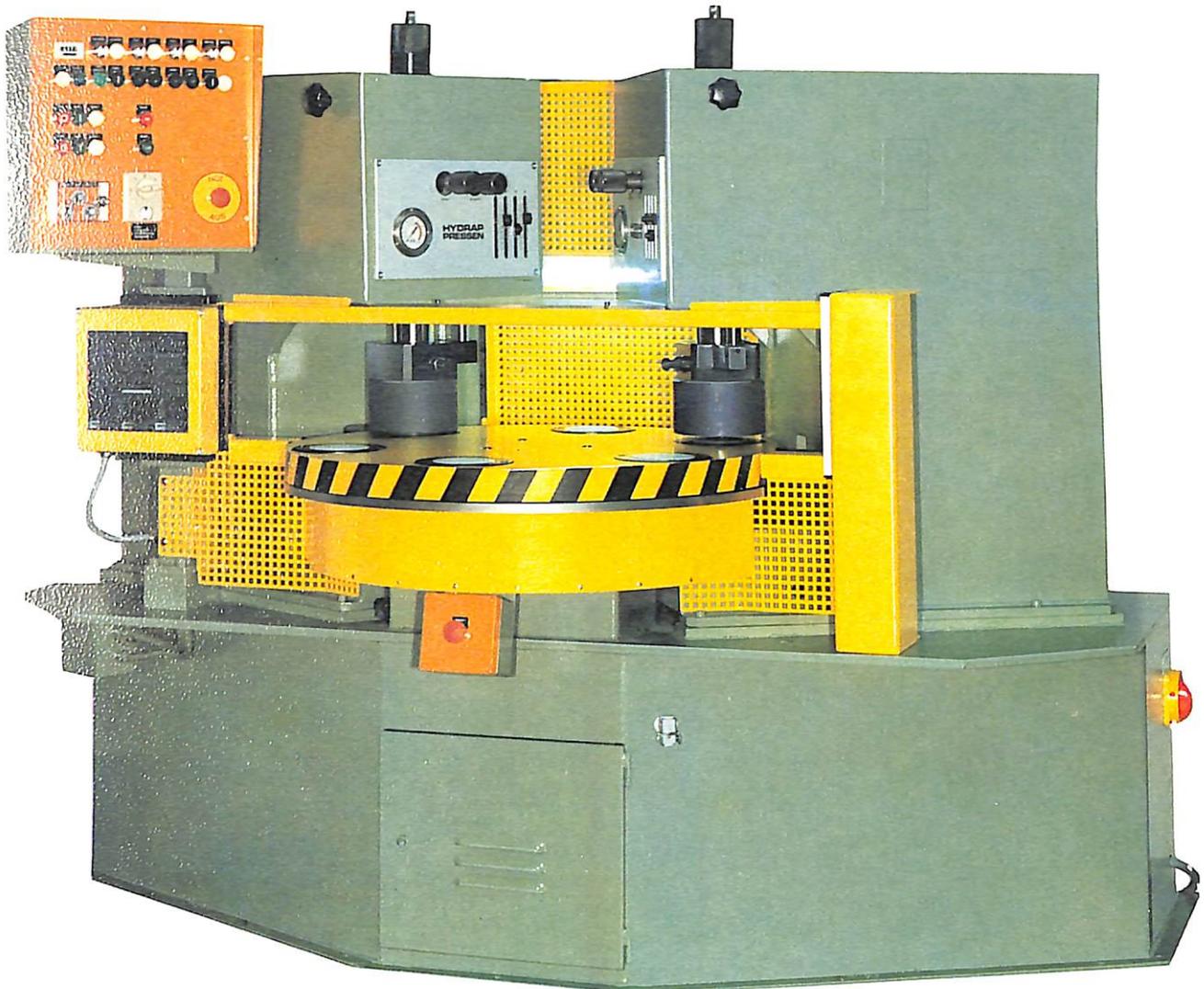
zugänglich angeordnet. Sie entspricht den neuesten Unfallverhütungsvorschriften. Die geräuscharme Antriebseinheit läßt auch den Einsatz in kleinen Montageräumen zu.

Alle Maschinen sind mit einem über den gesamten Hubbereich manuell verstellbaren Tiefenanschlag ausrüstbar. Er garantiert eine exakte Begrenzung des Stößelhubes und eine hohe Wiederholgenauigkeit des Fertigungsvorganges. Beim Einsatz der Kleinpressen als Stanzen hat sich unsere intergrierte [Schnittschlagdämpfung](#) zur Schonung der Hydraulik und Mechanik bestens bewährt. Weiterhin sind unsere Stanzen mit einer Kurzhubsteuerung für ein Hub von 4 – 25 mm lieferbar.



Zusätzliches Programm

- Einständer Stanz- und Prägepressen 160 – 3150 kN
- Doppelständer Stanz- und Prägepressen 160 – 6300 kN
- Einständerziehpressen 160 – 3150 kN
- Doppelständerziehpressen 160 – 10 000 kN
- Sonderpressen
- Komplette Transferanlagen



**HYDRAP
PRESSEN**

Maschinenbau GmbH · Wiesenstraße 72 · Industriegebiet · D-7060 Schorndorf

Telefon (0 71 81) 6 10 12-14 · Telex 07 246 525