

# ROTOX®

Moderne Technik für den Fortschritt

## Ein- und Mehrspindel- Kopier- und Schloßfräsen KF 450 – KF 459 (Patent-Nr. 2045244)

für sämtliche Fräsarbeiten an  
Alu-, PVC-, Stahl- und Holzprofilen

- Stabiler Aufbau, starke Fräswellen, eine große Motorleistung, u. große Schaftfräser ermöglichen eine hohe Zerspanung und eine lange Lebensdauer
- Leicht regulierbare, separate Sprühung an jedem Fräser
- Exakt geführte, schnell verstellbare Druckluft-Spannbacken mit Rastern ermöglichen die präzise Aufspannung von Profilstäben
- Schnelle Längeneinstellung durch teleskopartig ausziehbare Rohre mit verstellbaren Auflagekonsolen, Längenanschlüssen und Milimeterskalen
- 2 Kopierstifte und über die ganze Maschinenbreite reichende Schablonen ersparen Umrüstungszeiten und Zubehör
- Gute Sicht auf Fräser durch vorgezogene Fräswellenlagerung
- Mehrere Höhenpositionen sind über Anschläge anfahrbar



### BEDIENUNG:

Durch Drehen des Handhebelgriffs werden in mehreren Schaltstufen Werkstückspannung, Motore und Sprühung eingeschaltet – jeder Motor mit der dazugehörigen Sprühung einzeln sowie dazu die gewünschte Drehzahl.

Maschinen für den Metall-, Holz- und Kunststoffbau

**ROTOX®**

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

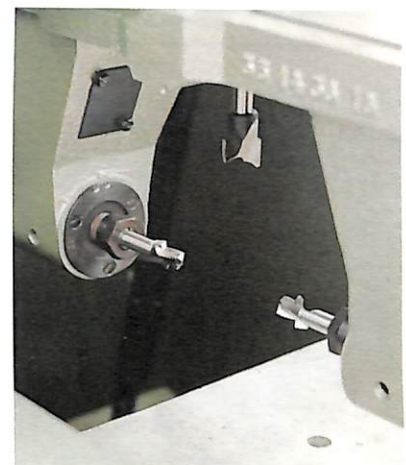
# Dreispindel- Kopier- und Schloßfräse KF 457

Die ideale Maschine zur Schloßbearbeitung:  
Profilzylinder, Drückerloch und Schloßkasten an sämtlichen  
Alu- und PVC-Profilen in nur einer Aufspannung



- Fräsen von Alu-, PVC- und Holzprofilen
- Bearbeitung kompletter Schloßausfräsungen in nur einer Aufspannung für sämtliche Profilbreiten
- Fräsen durch mehrere Profilwandungen
- exakte Fräskonturen durch die Anordnung von drei Frässpindeln – Beschlagteile können so präzise eingepaßt werden
- Auch »einseitige« Drücker und Handgriffe können problemlos in einer Aufspannung gefräst werden

Bestell-Nr. 45 00 45 07  
**Dreispindel-Schloß-Kopierfräse KF 457** mit 1 vertikalen Fräswelle 12.000 min.<sup>-1</sup>, 2 horizontalen Fräswellen 9.000 min.<sup>-1</sup>, 2 Antriebsmotoren je 1,5 KW, pneum. Werkstückspannung und Handspannung, 3 Sprühdüsen

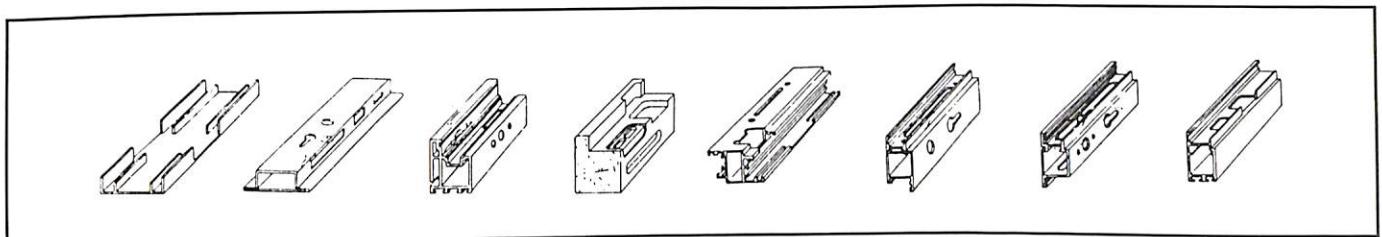


## Fräs- und Bohrwerkzeuge für Kopier-, Schloß- und Schlitzfräsen

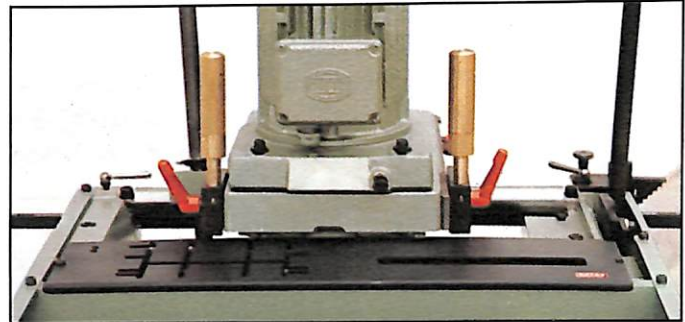
Fräs- Ø mm	Schaft Ø mm	Fräs- länge mm	Ges. länge mm	Zum Fräsen und Bohren von				Verwendbar für ROTOX Typ	Fräser in HSS oder KHSS-E Bohrer in HSS Bestell-Nr.	Preis- gruppe	Fräser in Hartmetall u. Sonderlegierungen Bestell-Nr.
				Alu	PVC	Holz	Stahl				
4	8	12	60	X	X	X	-	KF	15 36 02 04	Y	
5	8	12	60	X	X	X	-	KF	15 36 02 05	Y	
5	8	12	60	-	-	-	X	KF	15 36 03 05	Y	
6	8	12	60	X	X	X	-	KF	15 36 02 06	Y	
7	8	12	60	X	X	X	-	KF	15 36 02 07	Y	
8	8	15	80	X	X	X	-	KF	15 36 02 08	Y	
8	8	14	80	-	-	-	X	KF	15 36 03 08	Y	
8	8	14	120	X	X	X	-	KF	15 36 05 08	Y	
10	10	15	80	X	X	X	-	KF	15 36 02 10	Y	
10	10	15	120	X	X	X	-	KF	15 36 05 10	Y	
12	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 12	Y	15 35 02 12
14	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 14	Y	
15	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 15	Y	
16	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 16	Y	15 35 02 16
18	10	27	100	X	X	X	-	KF	15 36 02 18	Y	15 35 02 18
20	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 20	Y	15 35 02 20
22	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 02 22	Y	15 35 02 22
24	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 03 24	Y	
25	10	15	70	X	X	X	-	KF	15 36 03 25	Y	
für Profilzylinder u. Drückerloch											
17,5/10,5		10	95	X	X	-	-	KF 455	15 36 05 17	Y	
17,1/10,1		10	95	X	X	-	-	KF 455	15 36 06 17	Y	
16	10	50	90	X	Schruppfräser			KF 457	15 36 07 16	Y	
16	10	48	80	X	Schruppfräser			KF 457	15 36 08 16	Y	
10,1/17,1r		12	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 08 17	Y	
10,1/17,1l		12	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 09 17	Y	
10,5/17,5r		12	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 10 17	Y	
10,5/17,5l		12	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 11 17	Y	
10,5/17,5l		10	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 16 17	Y	
10,1/17,1l		10	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 17 17	Y	
10,5/17,5r		10	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 18 17	Y	
10,1/17,1r		10	75	X	X	-	-	KF 457	15 36 19 17	Y	
5	6	13	44	(X)	(X)	-	X	KF 452		Y	15 37 03 05
5	8	19	51	(X)	(X)	-	X	KF 452		Y	15 37 03 08
8	8	18	60	-	-	-	X	KF 452		Y	15 35 02 08
8	8	19	63	(X)	(X)	-	X	KF 452		Y	15 37 04 08
8	8	19	63	(X)	(X)	-	X	KF 452		Y	15 37 54 08
10	M10r	48	61	X	X	-	X	KF 459	15 40 02 10	Y	
10	M10l	42	55	X	X	-	X	KF 459	15 40 03 10	Y	
12	M10r	48	61	X	X	-	X	KF 459	15 40 02 12	Y	
12	M10l	42	55	X	X	-	X	KF 459	15 40 03 12	Y	
14	M10r	48	61	X	X	-	X	KF 459	15 40 02 14	Y	

Bestell-Nr.	Zubehör für Kopier- und Schloßfräsen	Alu	PVC	Holz	Stahl	Preisgruppe
45 25 01 05	Kopierschablonenrohling	X	X	X	X	Y
45 25 xx xx	Kopierschablonen für bestimmte Beschläge und Profile	X	X	X	X	Y
45 20 01 00	1 Satz = 2 Stück teleskopartig bis 2,5 m ausziehbare Anschlag- und Auflagerohre mit Milimeterskalen und Längenanschlügen					
45 20 02 00	1 Satz = 2 Stück Auflagekonsolen mit abklappbaren Längenanschlügen	X	X	X	X	Y
45 20 08 00	Zentralmitteneinstellung (nur für KF 451 und KF 459)					Y
35 11 23 06	Spannzange Ø 6 mm } (für vertikale Frässpindel der Serie 35)					Y
35 11 23 08		Spannzange Ø 8 mm				Y
35 11 23 10		Spannzange Ø 10 mm				Y
35 11 23 12		Spannzange Ø 12 mm				Y
15 11 23 06	Spannzange Ø 6 mm } (für horizontale Frässpindel der Serie 35) komplett (horiz. + vert.) Serie 45 + 15					Y
15 11 23 08		Spannzange Ø 8 mm				Y
15 11 23 10		Spannzange Ø 10 mm				Y
15 11 23 12		Spannzange Ø 12 mm				Y
15 31 01 10	Sprühmittelzusatz					Y
15 44 00 70	Flachriemen 700 x 15 x 1 (Ersatzteil: Serie 35 + 25)					Y
15 44 00 85	Flachriemen 850 x 15 x 1 (Serie 15 + 45)					Y
15 20 03 00	Wartungseinheit					Y

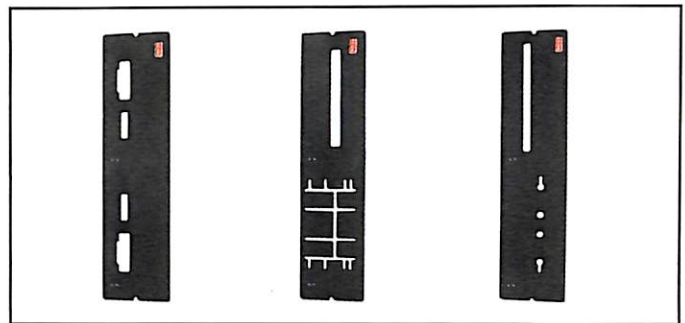
Bestell-Nr.	Typ	Leistung KW	Umdrehung vert./horiz.	Fräs-welle	Verwendbar für				Fräs-länge	Fräs-breite	Spann-breite	Gew. kg
					Alu	PVC	Holz	Stahl				
45 00 45 00	KF 450	1,5	12 000	1	X	X	X	-	280	125	165	140
45 00 45 01	KF 451	1,5	12 000	1	X	X	X	-	280	125	165	140
45 00 45 02	KF 452	1,1	12 000 + 6 000	1	X	X	X	X	280	125	165/275	180
45 00 45 03	KF 453	1,5	12 000	1	X	X	X	-	400	250	400	140
45 00 45 04	KF 454	1,1	12 000 + 6 000	1	X	X	X	X	400	250	400	140
45 00 45 05	KF 455	2 x 1,5	12 000/9 000	2	X	X	X	-	280	125	165	180
45 00 45 06	KF 456	2 x 1,1	12 000 + 6 000 9 000 + 4 500	2	X	X	X	X	280	125	165/275	180
45 00 45 07	KF 457	2 x 1,5	12 000/2 x 9 000	3	X	X	X	-	280	125	165/275	190
45 00 45 09	KF 459	2 x 1,5	12 000/3 x 1 500	4	X	X	X	-	280	125	165	170



Zwei Kopierbolzen und über das Zweifache des Fräswegs reichende Kopierschablonen vereinfachen die Handhabung und senken die Rüstzeiten. So können z. B. mit der KF 457 rechte und linke Schlösser in einer Aufspannung, mit einer Schablone sowie mit einer Fräserbestückung gefräst werden.



Schloß- sowie Spezialschablonen für die unterschiedlichen Bearbeitungen sowie für bestimmte Beschläge und Profile



Die Verstellung der Spannung für unterschiedliche Profilbreiten erfolgt mit einem Handgriff durch eine feingliedrige Rasterung



Spannbackenvorrichtungen ermöglichen die Auflage breiter Profile. So können Durchbrüche, z. B. für Briefkästen in einer Aufspannung durch beide Profilwandungen gefräst werden

