- fü

Entsprechend der Größe Ihrer Werkstücke können Sie das passende Koordinatentisch-Bearbeitungszentrum auswählen. Hohe Spanleistung bein Fräsen und Bohren, kombiniert mit bemerkenswerter Arbeitsgenauigkeit. Andere Ausstattungsmerkmale fließen ein: einfacher, zuverlässiger automatischer Werkzeugwechsler, Mehrdüsenhochd uckkühlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, wirkungsvoller Spänetransport und Vollschutz.



Photo courtesy of Markley Engineering Ltd Leicester.

Modell		INTERACT 412	INTERACT 720	INTERACT 308	INTERACT 316
Werkzeugaufnahme	ВТ	40	40	30	30
Drehzahlbereich standard	U/min	40-4(100	40-4000	40-4000	80-8000
Drehzahlbereich option	U/min	60-6(00	60-6000	-	
Schnellaufspindel option	U/min	100-10000 120-12000	100-10000 120-12000	-	•
Hauptantrieb	kW	5.5	7.5	2.2	3.7
Plattengröße	mm	840 X 320	925 X 380	840 X 320	840 X 320
Verfahrwege x/y/z	mm	450/310/300	760/410/450	450/310/410	450/310/410
Magazinplätze		12	20	8	16
Steuerung/Option Heidenhain		TNC 2500	TNC 2500	TNC 2500	-
Steuerung/Option Fanuc		O-MATE MF	O-MATE MF		O-MATE MF



INTERA

Die nächste A auf Kapazi Werkzeugauf die Bearbe Werkstücke Werkstoffarte umfaßt ein V 20 Werkzeu Spindel mit I Steuerung : Bridgeport/He Fanuc Serie Verfügung. W ideal für wer als natürliche die Anwende Bedienereinf

RTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN

- für herausragende Wirtschaftlichkeit

n Ltd Leicester

INTERACT 412

Eine besonders starke Maschine für die schnelle Präzisionsbearbeitung von kleineren Werkstücken. Mit Eilganggeschwindigkeit von 12 m/min für X- und Y-Achse, Spindel mit ISO-Steilkegel 40, Werkzeugmagazin mit 12 Werkzeugplätzen. Als Steuerung steht die Bridgeport/ Heidenhain TNC 2500 oder die Fanuc-Serie O-MATE MF zur Verfügung (beide bieten serienmäßige Bildschirmgrafik für die Prüfung von Programmen). Modell INTERACT 412 hat eine besonders kompakte Bauweise (die erforderliche Bodenfläche überschreitet diejenige für eine CNC-Fräsmaschine Serie1 nur 1 m²). Auf diese Weise läßt sich die Maschine in beinahe jeder Werkstatt aufstellen.





INTERACT 308

Die neue INTERACT 308 Maschine entspricht dem Bedarf der Benutzer von konventionellen Werkzeugmaschinen auf preiswerte vertikale Bearbeitungszentren. Die vorteilhafte Bettbauweise entspricht überall den Normen für Bearbeitungszentren. Der automatische Werkzeugwechsel bietet eine freie Werkzeuganwahl aus den acht Werkzeugplätzen an. Die spezielle Bridgeport/Heidenhain TNC 2500 Steuerung ist mit einem Schnellrechner ausgerüstet, und zu den serienmäßigen Einrichtungen gehört die Bildschirmgrafik.

ERACT 720

nächste Ausbaustufe mit Bezug Kapazität, Leistung und kzeugaufnahme. Eignet sich für Bearbeitung der meisten kstücke aus nahezu allen kstoffarten. Die Ausrüstung aßt ein Werkzeugmagazin mit Werkzeugplätzen sowie eine idel mit ISO-Steilkegel 40. Als ierung stehen die Modelle geport/Heidenhain TNC 2500 und uc Serie O-MATE MF zur ügung. Wie die INTERACT 412 I für werkstattprogrammierung natürlicher nächster Schritt für Anwender zur Minimierung des ienereinflusses.

INTERACT 316

Mit dem Typ INTERACT 316 wird ein neues Konzept eines vertikalen Bearbeitungszentrums vorgestellt. Schnelle Werkzeugwechsel und hohe Eilganggeschwindigkeiten ermöglichen sehr kurze Taktzeiten. Ein robustes Grundgestell bietet eine hohe Belastbarkeit an, während der Einsatz einer modernen Technik eine hohe Positionsgenauigkeit versichert. Für den automatischen Werkzeugwechsel sind zwei Werkzeugmagazine mit je 8 Werkzeugplätze vorgesehen. Die Werkzeugauswahl ist frei und das unabhängige Schalten der Magazine erfolgt auf dem kürzesten Weg. Merkmale der FANUC-Bahnsteuerung Serie O-Mate Dialogprogrammierung, Bildschirmgrafik, Maschinenmunüs und Gewindebohreinrichtung.

