

# PEHAKA-Bandsägemaschinen – zum Sägen von Eisen- und Nichteisenmetallen – schnell, präzis, wirtschaftlich. Fortschrittliche Technologie des Metalltrenns

## Sägebügel

Schwerer gußeiserner Sägebügel, aus einem Stück gefertigt – widersteht höchster Beanspruchung, größter Querschnitt 240 x 200 mm, verwindungsfrei, mit breitem 160 mm Prisma.

## System-Blattführung

durch Seiten- und Rückenrollen kombiniert mit Hartmetallbacken, platzsparend in die starren 130 x 70 mm nicht nachgebenden Führungsarme eingebaut, beide Führungen über Schneckenradverstellung abwinkelbar, durch minimalen Abstand zwischen Schnittgut und Bandführungen wird eine optimale Sägebandführung erhalten.

## Kühlsystem

mit 110 l Tank, Elektro-Pumpe, Zuführung des Kühlmittels zu beiden Blattführungen, leichte Entfernung der Späne (mit Schaufel), gut zugänglicher Kühlmittelbehälter, einfach zu reinigen, Kühlmittelmenge regulierbar durch zwei Dosierventile.

## Schnittgeschwindigkeit

stufenlos regelbar durch robusten Breitkeilriemen-Variator-Trieb, Verstellung durch Handrad bei laufender Maschine, Tachometeranzeige, Kraftübertragung durch Schneckengetriebe mit eigener Öleinspritzung zur gleichmäßigen Schmierung mit Temperatureausgleich. Mehrpreis für stufenlose Bereiche von ca. 20 – 120 oder 400 – 900 m/min.

## Scheibenrollen

mit Bund 500 mm  $\phi$ , starke Achsen und Lager, z. B. 60 mm  $\phi$  an der Antriebsseite, für manuelle oder hydraulische Blattspannung bis 2000 kp, mitlaufende Rolle neigbar.

## Hydraulik-Anlage

umfaßt einen doppelt wirkenden Stützzyylinder, positiven, feinfühlig einstellbaren Schnittdruck bis 100 kp an jeder Führung, hydr.-autom. Heben und Senken des Bügels, hydr.-autom. Schnittdruck- und Vorschubregulierung für selbsttätige Anpassung an den jeweiligen Materialquerschnitt, Stop- und Regulierventil für Bügelvorschub, Manometer, Wegeventil, Öltank ca. 25 l, Elektro-Hydraulikpumpe.

## Schutzvorrichtungen

Hohe Sicherheit durch weitgehend geschlossene Bauweise entsprechend dem neuesten Maschinenschutz-Gesetz.

### Technische Daten (annähernde Werte)

Modell	Schnittbereich		45° Gehrungen		Sägeblatt mm	m/min	PS Säge	Rollen- $\phi$ mm	Gewicht kg			Mat. Aufla- gehöhe mm	Platz- be- darf	Abschnitt Länge mm
	●	■	●	■					netto	brutto seem.	cbm			
HS 340	340	540 x 320	230	200 x 340	4860 x 1 x 32	12-80 (20-120)	4	500	1050	1300	5,2	770	1500x	} 600 oder ~
HS 400	420	510 x 400	265	265 x 400	5300 x 1 x 32				1150	1400	5,8		2700	
Roboter 340	340	450 x 340	} bitte anfragen	4860 x 1 x 32	1350				1600	5,2	1700x		} 650 und größer	
Roboter 400	410	420 x 400		5300 x 1 x 32 bzw. 0,9 x 25	1450				1700	5,8				2700

**Normalzubehör:** 1 Sägeblatt, 1 Satz Schlüssel, Wasserspritze zur Maschinenreinigung, 1 Betriebsanleitung mit Stückliste.

**Zusätzlich bei Modell Roboter:** Impulszähler.

**Lackierung:** Grün RAL 6011, Türen beige.