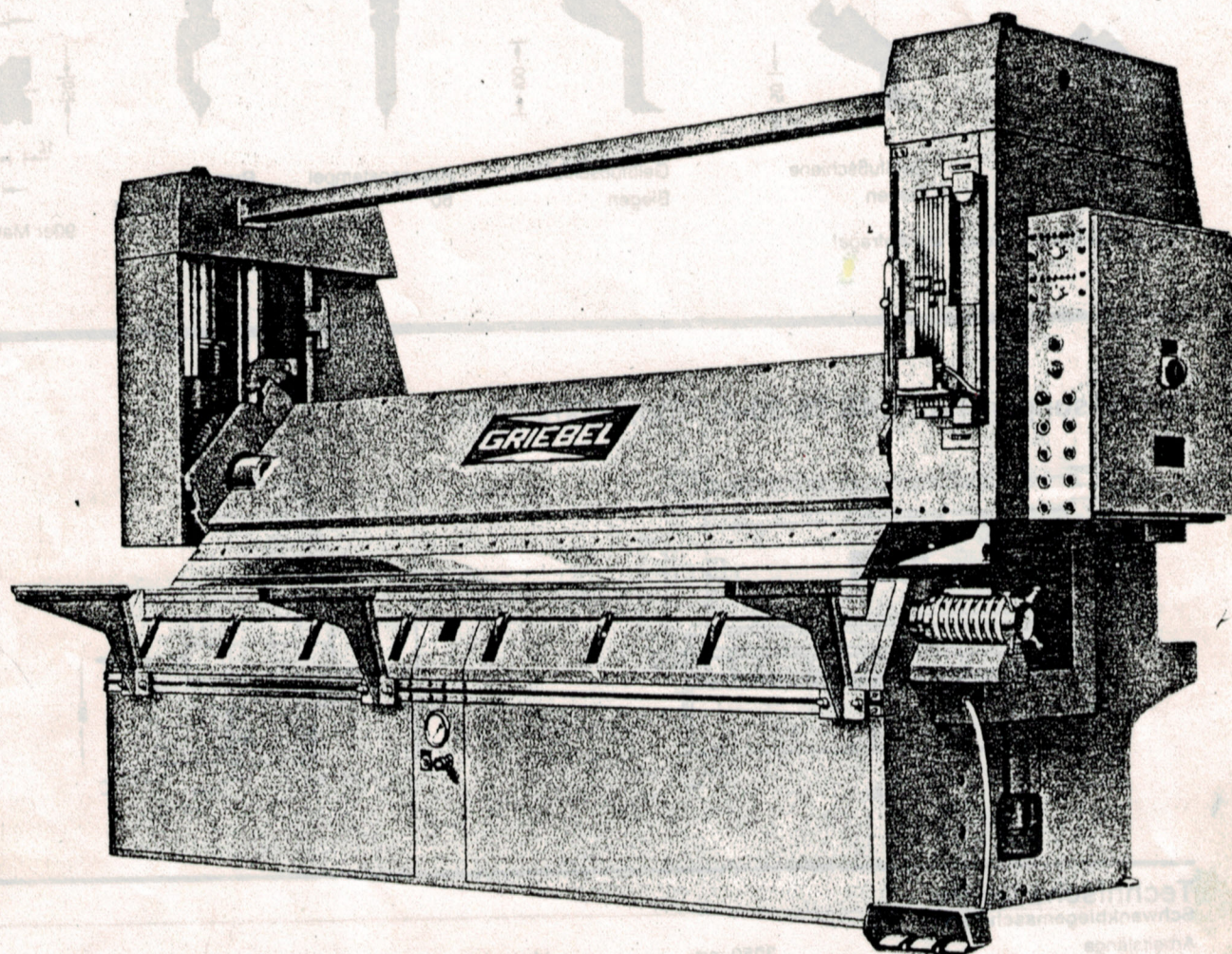


Hydraulische Schwenkbiegemaschine, Abkantpresse und Schere

Typ: SAS 75-30-4 (75 to; 3000 x 4 mm)



Ausführung:

Vollverkleidete Stahl-Schweißkonstruktion mit massivem Untergestell und vertikal beweglicher Oberwange, ausgerüstet mit Drehautomatik für die Oberwange, vollhydraulischer Antrieb für die drei Arbeitsfunktionen **Schwenkbiegen**, **Abkantpressen**, **Ab-scheren**. Biegewange durchbiegungsfrei gelagert (Pat. angem.), Oberwange ausgerüstet mit stufenlos nachstellbarer Doppelpfandsäulenführung, Messer-

balken mit Schnittspaltverstellung, Oberwangenantrieb über Hydraulikzylinder mit hydraulischer Gleichlaufsteuerung und elektromotorisch verstellbaren Festanschlägen im Zylinder, Biegewangenantrieb über Hydraulikzylinder mit Synchron-Torsionswelle. Ausrüstbar mit 6facher Programmsteuerung für den Schwenkbiege- und Preßvorgang, Antrieb über Drehstrom 220/380 V, 50 Hz, Lieferung komplett betriebsbereit.