EDEL
STANZMASCHINEN GMBH

EDEL STANZPROFI

Leistungsstarke Maschine
Präziser Anschlagtisch
Schneller Werkzeugwechsel

EDEL STANZPROFI – das neue Konzept als Ergänzung oder Einstieg in die wirtschaftliche Stanztechnik

Der EDEL STANZPROFI bietet ideale Voraussetzungen für den Auf- oder Ausbau einer modernen und bei Einzelteilen sowie Kleinserien wirklich wirtschaftlich arbeitenden Blechbearbeitung.

In dieses Maschinensystem sind bewährte Baugruppen integriert, welche zu jeder Zeit eine schnelle, flexible und problemlose Handhabung garantieren.

Der starke, im Spezialverfahren geschweißte Maschinenständer nimmt problemlos hohe Stanzkräfte auf und garantiert trotzdem eine exakte Werkzeugführung.

Die Kraftübertragung zwischen Getriebe und Exzenterwelle erfolgt über eine gehärtete, nahezu wartungsfreie Klauenkupplung.

Das Bedienfeld mit allen Befehlsgeräten ist übersichtlich und bequem erreichbar in die Frontseite der Verkleidungshaube integriert.

Die Probehub- und Körnersucheinrichtung über das Handrad auf der Exzenterwelle erlaubt das Absenken des Stempels in die Matrize oder auf den Körner bzw. Anriß.

Der Werkzeugkopf mit 2seitig nachstellbarer Präzisions-Stempelführung ermöglicht den problemlosen Einsatz von Freischnittwerkzeugen mit geringem Schneidspalt.

2 zentrale Schmierstellen reichen für die Wartung der Maschine aus. Ein Beweis für die Servicefreundlichkeit des EDEL STANZPROFI.

Das Anschlagsystem mit Material-Auflagetisch ist sehr genau und einfach zu bedienen.

Das Werkzeugsystem mit halbautomatischer Schnellwechseleinrichtung ermöglicht Wechselzeiten bis ca. 10 Sek.

STANZPROFI 400

Das Positioniersystem mit bis zu 4 Anschlägen und großem Materialauflagetisch

Dieses System dient zur Unterstützung und genauen Positionierung bzw. achsparallelen Verschiebung der Bleche beim Stanzen von Einzellöchern, Lochgruppen, Schlitzen und großen Rechteckausschnitten.

Die gesamte Anschlageinrichtung zeichnet sich durch praxisbewährte Bauelemente sowie eine extreme Stabilität und Genauigkeit aus.

Sie ist über Konsolen fest am Maschinenkörper angeflanscht und wird somit fertig justiert und betriebsbereit geliefert.

Der Material-Auflagetisch besteht aus einer großflächigen, massiven und geschlichteten Tischplatte.

Mit eingearbeiteten Führungsbahnen und Maßstäben für die Anschlagschieber (in allen 4 Richtungen) bietet dieser eine äußerst bequeme Handhabung, auch bei unterschiedlichsten Werkstücken.

Die Arbeitsbereiche sind so ausgelegt, daß mit allen Anschlagschiebern bis zur Werkzeugmitte eingefahren werden kann.

Die Anschlagschieber sind mit Nonius-Ablesung (auf Wunsch auch mit Mikrometer-Feineinstellung) sowie Schnellspannung ausgerüstet. Mit dieser wird der Anschlag beim Klemmvorgang automatisch richtungsjustiert.

Geht es um das Stanzen von Doppellöchern, langen Schlitzen oder großen Rechteckausschnitten, so wird ohne Anschlagverstellung mit einem zusätzlichen Längen-Anschlagschieber gearbeitet.

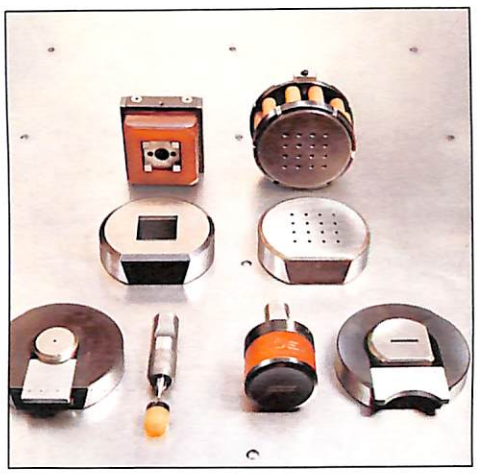
Mit einem zusätzlichen Tiefenanschlag an der gegenüberliegenden Seite ist eine noch breitere Führung bei sehr langen Werkstücken erzielbar.

Die Stanzwerkzeuge in Schnellwechselausführung mit unterschiedlichsten Lochgrößen und -formen sowie Spezialwerkzeuge werden einschließlich Abstreiferelementen von EDEL hergestellt.

Umfangreiches Zubehör im Werkzeugbereich erweitert den wirtschaftlichen Einsatz, z. B.:

- Reduzierfutter für kleine, preiswerte Stempel und Matrizen
- Spezialadapter für Stanzwerkzeuge anderer Fabrikate
- Drehbares Werkzeugmagazin für die zugriffoptimierte Bereitstellung.

Halbautomatische Schutzschirm-Einrichtung siehe Abbildung auf Seite 5.



Erweiterter Längenanschlag und Digital-Meßsystem für den STANZPROFI 400 und 600

Der rechte Längenanschlag ist nach dem STANZMASTER-System ausgeführt und auf Wunsch auch mit 1250 oder 2000 mm Verfahrweg sowie zusätzlichen Materialauflagen lieferbar.

Zum Stanzen von Lochreihen können halbautomatisch arbeitende Kippanschläge montiert werden. Ebenso einsetzbare Auflagerollen zur kippsicheren Unterstützung schmaler Streifen.

Vorteilhafte Zusatz- und Sondereinrichtungen erhöhen im praktischen Einsatz Leistungsfähigkeit und Nutzungsgrad des STANZPROFI noch weiter.

Für Klinkungen und Stanzungen in Ecken oder Randzonen werden an die Anschlagschieber Vorsatzschienen versetzt angeklemmt. Damit entsteht im Anschlagbereich genügend Freiraum für Stempel und Abstreifer.

Um bei der Positionierung ganz auf Nummer Sicher zu gehen, können die Anschlagschieber zusätzlich mit Digital-Meßeinrichtung und der Mikrometer-Feineinstellung ausgerüstet werden.

Die Positionsanzeige ist drehbar in die Fronthaube integriert und dadurch von jeder Bedienposition aus sehr bequem ablesbar.

Die vielseitige und kompakte Stanzmaschine für Werkstatt und Betrieb

Die Vorteile des EDEL STANZPROFI als überzeugende Antwort auf die anspruchsvollen Forderungen des kostenbewußten und leistungsorientierten Anwenders.

kraftvoll und leistungsfähig

Mit einer Schneidkraft von 250 bis 600 kN besticht der STANZPROFI im gesamten Schnittgrößenbereich durch hohe Produktionsleistung. Selbst große Durchbrüche werden noch im Direkt-Stanzverfahren mit höchst präzisen Schnittkanten hergestellt.

äußerst schnell

Der STANZPROFI ist sofort betriebsbereit. Ohne Anreißen werden Löcher schnell gestanzt und Ecken ausgeklinkt.

gut durchdacht

Jahrzehntelange Erfahrung im Bau von Stanzmaschinen der traditionellen EDEL-Produktlinie wurde in die Enwicklung dieses Modells eingebracht.

Der STANZPROFI zeichnet sich daher als eine vollkommen auf die Bedürfnisse der Praxis abgestimmte Konzeption aus.

erstaunlich universell

Stahlbleche aller Qualitätsgruppen, Cu-schienen, Beschlagteile, Flachstähle, Frontplatten aus Aluminium usw., verdeutlichen die überdurchschnittliche Einsatzvielfalt.

Auch andere Arbeitsvorgänge, wie Prägen, Senken, Schneiden und Drücken von Lüftungsschlitzen oder Gewindeeinzügen, sind Maßstab für die universelle Maschinennutzung.

besonders wirtschaftlich

Durch kompromißlosen Maschineneinsatz bei geringem Investitionsaufwand, werden Einzelteile und Serien mit niedrigen Stückkosten hergestellt. Die Maschine ist deshalb schon nach kurzer Zeit amortisiert. Auch dort, wo die NC-Fertigung ihre Wirtschaftlichkeitsgrenze erreicht, wird mit dem STANZPROFI kostenoptimal produziert.

sehr präzise

Der STANZPROFI zeichnet sich durch außergewöhnliche Präzision aus. Vom ersten bis zum letzten Arbeitsvorgang ergibt sich auf Grund der soliden Ausführung eine stets hervorragende Werkstückqualität.

robust und zuverlässig

Die Konstruktionselemente des EDEL STANZPROFI sind auf Langzeitleistung abgestimmt. Die dauerhafte Ausschöpfung der vollwertigen Nutzung ist daher selbstverständlich.

außergewöhnlich kompakt

Die raumsparende Bauweise erfordert nur einen geringen Platzbedarf. Selbst bei beengten Verhältnissen läßt sich mit dem STANZPROFI ein günstiger Arbeitsplatz einrichten.

ergonomisch und bequem

Damit die Arbeit an der Maschine den wesentlichen Dingen vorbehalten bleibt, sind alle Bedienelemente ergonomisch angeordnet. Arbeitskomfort und aktive Sicherheit werden beim STANZPROFI großgeschrieben!

absolut problemlos

Die Bedienung der Maschine ist einschließlich sekundenschnellen Werkzeugwechsels auch durch Hilfskräfte jederzeit möglich.

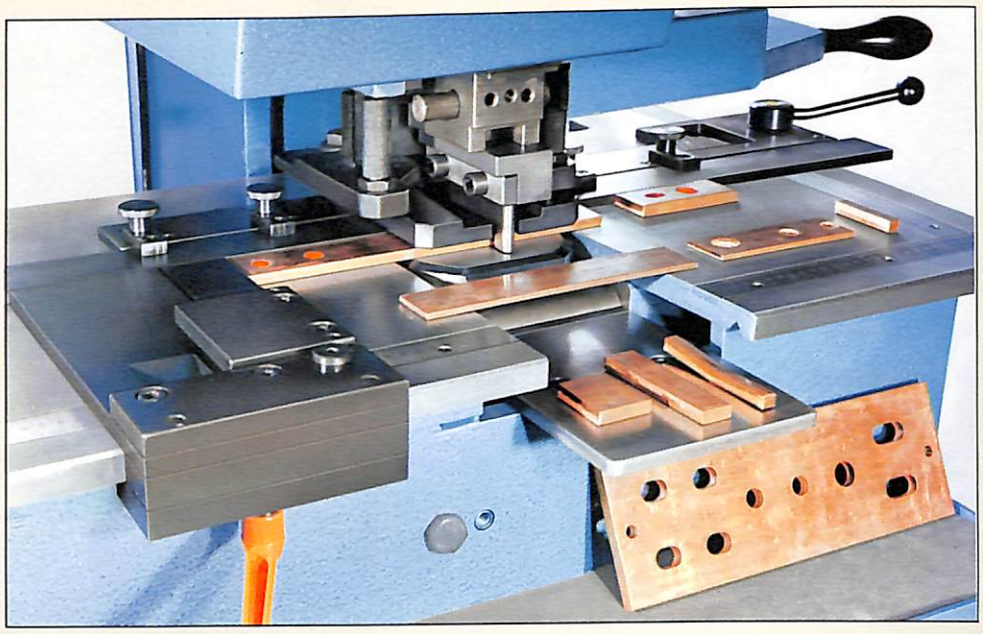
STANZPROFI-Sonderausrüstungen und -Spezialmaschinen lösen auch schwierigste Fertigungsprobleme

Auch zusätzliche Sonderausrüstungen sind kein Problem, denn auf der Basis von Standardmaschinen können Lösungen nach Kundenwunsch realisiert werden.

Nebenstehende Abbildung zeigt eine ergänzende Sonderausrüstung zum Trennen von Cu-Sammelschienen für den Schaltanlagenbau.

Diese Ausrüstung wird durch eine entsprechend modifizierte Niederhalter- und Anschlageinrichtung ergänzt.

Zusammen mit den ebenfalls einsetzbaren Stanzwerkzeugen wird so die autonome Herstellung aus Lagerlängen ohne zusätzliche Kostenstelle für das Sägen ermöglicht.

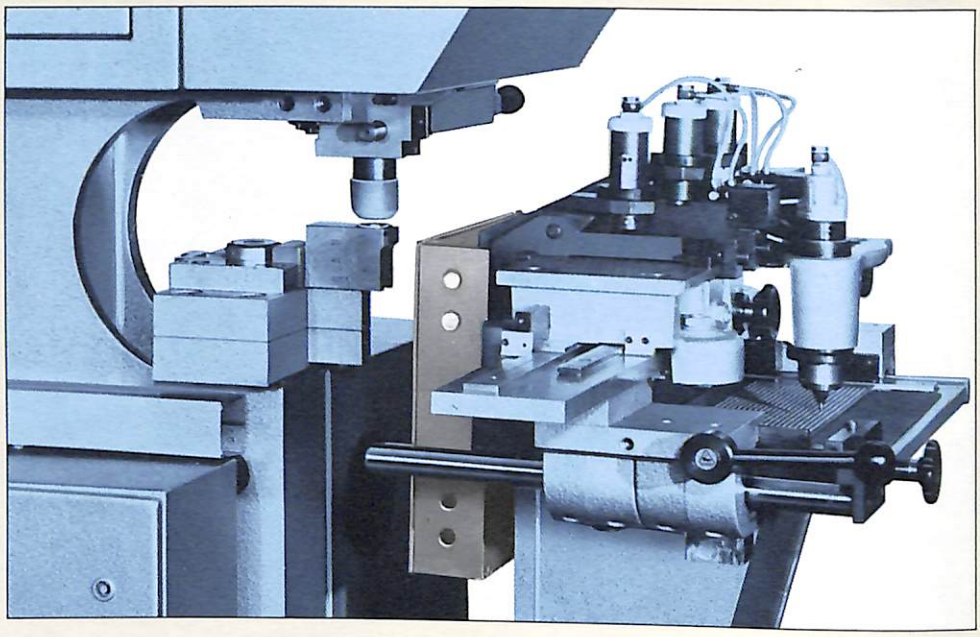


Technische Daten		**STANZPROFI 250**	**STANZPROFI 400**	**STANZPROFI 600**	Hinweise
Stanzkraft	kN	250	400	600	andere auf Anfrage
Verfahrwege Tiefenanschlag ca.	mm	250	450	450	bei der Standard-
Längenanschlag ca.	mm	500	750	750	ausführung mit
Arbeitsbereich bis ca.	mm	1000 × 500	1500 × 900	1500 × 900	Drehen und Wenden
Werkzeuggröße bis ca.*)	mm	100	100 oder 135	100 oder 135	*) oder Formen innerhalb dieser Fläche
Materialdicke bis ca.	mm	10	12	16	
Stanzbeispiele	mm	70 ⌀ in 3	100 ⌀ in 3,5	120 ⌀ in 4	in Normalstahl mit
	mm	25 ⌀ in 8	30 ⌀ in 10	40 ⌀ in 12	ca. 400 N/mm²
Stanzfolge ca.-Zeitabstand	sec	1	1,5	2	
Antriebsleistung	kW	1,5	2,0	3	
Nettogewicht ca.	kg	1200	2000	2700	entsprechend Zubehör
Änderungen in der Konzeption, den Leistungsdaten und Modellwechsel vorbehalten					

Selbst schwierigste Bearbeitungsaufgaben werden mit Maschinen in Spezialausführungen optimal gelöst.

Bei der hier gezeigten Anlage wurde der Maschinenständer weitgehend umgearbeitet, damit in die Seitenwände von Verteilerkästen Kabelöffnungen und dgl. gestanzt werden können.

Dazu ist ein EDEL Koordinatentisch System RSKT an der Maschinenfrontseite fest angeflanscht. Die Positionierung des Werkstückes bzw. der Koordinatenschlitten in X- und Y-Richtung erfolgt über die NC-Digitalanzeige bzw. bei Serienfertigung über eine System-Lochschablone und automatische Stanzhubauslösung.



Druckerei Scharr 3985

EDEL
STANZMASCHINEN GMBH

Burgunderstraße 63
Postfach 40 02 69
D-7000 Stuttgart 40

Telefon (0711) 87 10 32
Telex 7 23 326 - edzu
Telegramme Edelstanzen