

Mit der neuen Universal-Fräsmaschine UF 6 N wurde eine Maschine geschaffen, die den Anforderungen einer günstigen und rationellen Einzel- und Mengenfertigung entspricht. Eine stabile und moderne Ausführung, sowie große Tischwege sind in dieser Type vereint.

#### Die wichtigsten Merkmale:

Achtzehn Spindeldrehzahlen durch polumschaltbaren Motor und 3-stufige Riemenscheiben. Ausgerüstet mit Zahnrad-Vorgelege. Elektrische Abschaltung durch Grenztaster und Tischstop durch Bremsmotor. Alle elektrischen Schaltgeräte zentral in angebautem Steuerschrank angeordnet.

#### Technische Daten

##### Frästisch

Größe	860 x 240 mm
Aufspannuten	3
Breite	14 H 7
Abstand	55 mm
Schwenkbar horizontal nach beiden Seiten um	45°

##### Längsbewegung

Von Hand	450 mm
Automatisch	420 mm

##### Höhenbewegung

Von Hand	475 mm
----------	--------

##### Querbewegung

Von Hand	200 mm
----------	--------

##### Abstände

Tischoberkante bis Horizontalspindelmitte	450/475 mm
Tischoberkante bis Vertikal-kopf-Unterkante	500 mm
Ablesegenauigkeit an den Skalenringen	
Senkrecht	0,01 mm
Längs	0,05 mm
Quer	0,05 mm

##### Frässpindel

###### Horizontal

Steilkegel 30 DIN 2079 oder Innenkegel	MK 4
--	------

###### Anzahl der Drehzahlen

Bereich der Drehzahlen	30-1275 UpM
Abstand Spindelmitte bis Gegenhalterunterkante	65 mm

###### Vertikal

Vertikalkopf nach beiden Seiten schwenkbar um Spindelaufnahme	90°
Steilkegel 30 DIN 2079 oder Innenkegel	MK 4
Verstellbare Frässpindel	60 mm
Verschiebbarkeit des Vertikal-kopfes zusätzlich zum Querweg	160 mm (bei komb. Vertikalkopf-Gegenhalter)

##### Vorschübe

Anzahl	12
Bereich	13-328 mm

##### Motorleistung

Motorleistung (Polumschaltbarer Motor)	1,8/2,6 kW
	n = 1400/2800 U/min. apm.

##### Platzbedarf

Länge, Breite, Höhe	1,40 x 1,90 x 1,70 m
Netto-Gewicht	ca. 850 kg
Verwendbare Fräsdorne	16, 22, 27 mm $\phi$

Konstruktionsänderungen vorbehalten

#### Technical Data

##### Milling table

Size	860 x 240 mm
Work holding slots	3
Width	14 H 7
Distance	55 mm
Table swivel horizontal in both directions	45°

##### Longitudinal movement

By hand	450 mm
Automatic	420 mm

##### Vertical movement

By hand	475 mm
---------	--------

##### Cross movement

By hand	200 mm
---------	--------

##### Distances

Surface of table to centre of spindle	450/475 mm
Surface of table to lower edge of vertical head	500 mm
Reading precision of the graduated dial	
Vertical	0,01 mm
Longitudinal	0,05 mm
Transversal	0,05 mm

##### Milling spindle

###### Horizontal

Steep angle taper 30 DIN 2079 or morse taper	4
--	---

###### Number of spindle speeds

Standard speed range	30-1275 R.p.m.
Distance centre of spindle to lower edge of arbor support	65 mm

###### Vertical

Vertical head can be pivoted in both directions	90°
Milling spindle seat	
Steep angle taper 30 DIN 2079 or morse taper	4
Adjustable milling spindle	60 mm
Adjustment of the vertical head additional the cross movement	160 mm
(With combined vertical-head arbor support)	

##### Feed rates

Numbers	12
Range	13-328 mm

##### Motor rating

Motor rating (Pole changeable motor)	1,8/2,6 kW
	n = 1400/2800 R.p.M. apm.

##### Case size sea worthy

Length, width, height	1,40 x 1,90 x 1,70 m
Net weight	ca. 850 kg
Usables cutter arbors	16, 22, 27 mm $\phi$

Right to change design reserved

#### Caractéristiques

##### Table à fraiser

Dimension	860 x 240 mm
Rainures de serrage	3
Largeur	14 H 7
Écartement	55 mm
Pivotement de la table dans le sens horizontal de chaque côté de	45°

##### Mouvement longitudinal

à la main	450 mm
Automatique	420 mm

##### Mouvement vertical

à la main	475 mm
-----------	--------

##### Mouvement transversal

à la main	200 mm
-----------	--------

##### Écartements

Du plan supérieur de la table jusqu' à l'axe de la broche	450/475 mm
Du plan supérieur de la table jusqu'au plan inférieur de la tête verticale	500 mm
Précision de lecture de bague graduée	
Vertical	0,01 mm
Longitudinal	0,05 mm
Transversal	0,05 mm

##### Broche de fraisage

###### Horizontal

Cône ISO 30 DIN 2079 ou cône morse	no. 4
------------------------------------	-------

###### Vitesses de rotation de la broche

Gamme de vitesses	30-1275 R.p.M.
Distance de l'axe de la broche jusqu' au plan inférieur du support de pallier	65 mm

###### Vertical

Tête porte fraise verticale pivotet de chaque côté de	90°
---	-----

###### Mandrin porté pièce

Cône ISO 30 DIN 2079 ou Cône morse	no. 4
------------------------------------	-------

###### Broche déplaçable

Broche déplaçable	60 mm
-------------------	-------

###### Capacité de déplacement supplémentaire de la tête verticale (Avec tête porte fraise verticale combine-support de pallier)

###### Avances

Nombres	12
Gamme	13-328 mm

###### Puissance du moteur

Puissance du moteur (Moteur de commande à deux vitesses)	1,8/2,6 kW
	n = 1400/2800 R.p.M. apm.

##### Dimensions de la chaise emballage

Longueur, largeur, hauteur	1,40 x 1,90 x 1,70 m
Poids net	ca. 850 kg
Mandrin porte fraises	16, 22, 27 mm $\phi$

Modifications de construction réservées

# ERWIN RUDOLF KUNZMANN • Werkzeugmaschinenfabrik

7531 NÖTTINGEN/PFORZHEIM • Direkt an der Autobahn Karlsruhe-Pforzheim • Tel.: Königsbach 07232/138-139 • Telex: Nr. 07/83763