

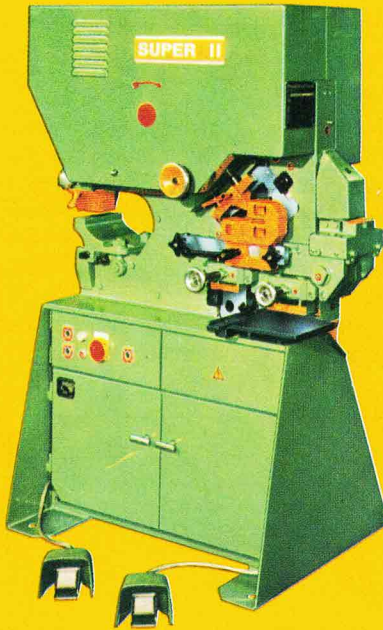


## Fünffach kombinierte Profilstahlschere Peddy E

In der Profilstahlschere Peddy E werden vier Schneid- und Stanzaggregate vereinigt: Blech- und Flachstahlschere, Profilstahlschere, Stabstahlschere und wahlweise Ausklinker oder Lochstanze.

### Peddy E

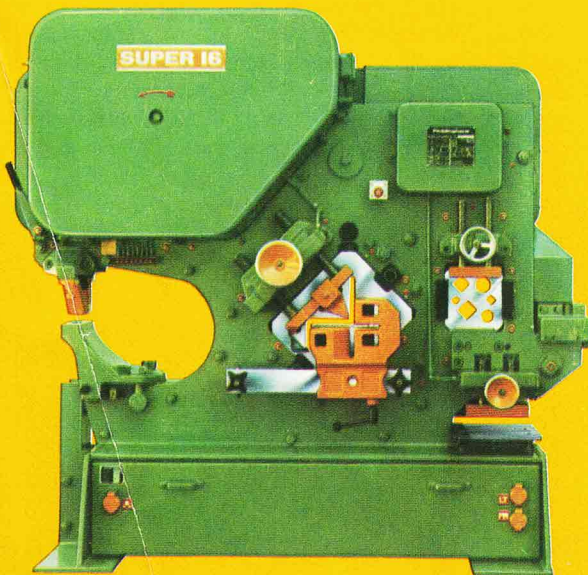
schneidet:	Stahlblech	bis mm	10
	Flachstahl	bis mm	100 x 11
	L-Stahl	bis mm	80 x 8
	U-Stahl	bis mm	80
	I-Stahl	bis mm	100
locht:	Rundstahl	bis mm	∅ 28
		bis mm	∅ 15 in 10
		oder bis mm	∅ 30 in 5
Nettogewicht:		kg	420



## Fünffach kombinierte Profilstahlscheren 210 Super 11, 13 und 13 G

Profilstahlscheren der Größe 11 und 13 werden von Peddinghaus im Zwei-Schlitten-System gebaut. Diese Konzeption ist aus Platz-, Gewichts-, Sicherheits- und nicht zuletzt aus Preisgründen ideal. Super-Maschinen behaupten seit vielen Jahren ihren führenden Platz in Industrie und Handwerk. Das Modell 210 Super 13 ist unter der Modellbezeichnung 210 Super 13 G mit geschlossener Flachstahlschere mit wesentlich höherer Flachstahl-Scherleistung lieferbar.

210 Super		11	13	13 G	
schneidet:	Flachstahl	bis mm	160 x 11	200 x 13	220 x 15
	L-Stahl	bis mm	100 x 10	120 x 13	120 x 13
	U- und I-Stahl	bis mm	120	180	180
	Rundstahl	bis mm	34	45	45
	Vierkantstahl	bis mm	30	40	40
	Stanzkraft	kN	450	650	650
	locht	bis mm	∅ 27 in 13	∅ 27 in 19	∅ 27 in 19
		oder bis mm	∅ 90 in 4	∅ 90 in 5,5	∅ 90 in 5,5
	Hub	mm	21	25,5	25,5
	Ausladung	mm	305	370	370
Nettogewicht	kg	1200	2100	2300	



## Fünffach kombinierte Profilstahlscheren 210 Super 16, 16 K, 20, 20 K und 25

Unabhängiges, gleichzeitiges Arbeiten an drei Stellen setzt eine bestimmte Maschinengröße voraus. Aus diesem Grunde baut Peddinghaus das Modell 210 Super in den Größen 16, 20 und 25 mit drei Arbeitsschlitten. Super-Maschinen bieten nahezu unbegrenzte Ausbaumöglichkeiten. Die Modelle der Baugrößen 16 und 20 sind auf Wunsch auch mit Blechdurchschubkanal lieferbar. Zu allen Super-Maschinen gibt es ein umfangreiches Werkzeug- und Zubehörprogramm.

210 Super		16 (K)*	20 (K)*	25	
schneidet:	Flachstahl	bis mm	150 x 19	150 x 22	160 x 28
	Bleche*	bis mm	16*	20*	
	L-Stahl	bis mm	150 x 14	150 x 16	200 x 18
	U- und I-Stahl	bis mm	200	220	300
	Rundstahl	bis mm	50	55	65
	Vierkantstahl	bis mm	45	50	55
	Stanzkraft	kN	900	1100	1300
	locht	bis mm	∅ 31 in 23	∅ 31 in 28	∅ 38 in 27
		oder bis mm	∅ 90 in 7,5	∅ 90 in 9,5	∅ 90 in 11
	Hub	mm	29	34	38
Ausladung	mm	510	510	510	
Nettogewicht	kg	3400	4250	7350	

\* Nur 210 Super 16 K und 20 K